

**ASIG TECNOMEETING STANDARDS FISICI INCHIOSTRI**  
**ERBUSCO 26 Novembre 2008**

|                          |                             | ROTATIVE A BASSA VELOCITA' < 6 M/SEC |                    | ROTATIVE A VELOCITA' MEDIO-ALTA > 10 M/SEC |                    | ROTATIVE A VELOCITA' MEDIO-ALTA > 10 M/SEC |                    |
|--------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|--------------------|--------------------------------------------|--------------------|--------------------------------------------|--------------------|
|                          |                             | A LAMA INFERIORE                     |                    | A LAMA INFERIORE                           |                    | A LAMA SUPERIORE                           |                    |
|                          |                             | CP/H                                 |                    | CP/H                                       |                    | CP/H                                       |                    |
| SCHEDE IDENTIFICATIVE    | GOSS                        |                                      |                    | GOSS                                       |                    | WIFAG                                      |                    |
|                          | COMMUNITY                   | 35.000                               |                    | UNIVERSAL 45/50                            | 55.000             | OF9                                        | 60.000             |
|                          | MAGNUM                      | 45.000                               |                    | UNIVERSAL 75                               | 75.000             | OF7                                        | 70.000             |
|                          | SUPERGAZETTE                | 35.000                               |                    | UNILINER                                   | 75.000             | OF370                                      | 75.000             |
|                          | TECNOLOGIA OFFSET           |                                      |                    | UNILINER S                                 | 80.000             | EVOLUTION 372                              | 80.000             |
|                          | DEV                         | 30.000                               |                    | FPS                                        | 85.000             | EVOLUTION 373/6                            | 90.000             |
|                          | GLOBAL WEB                  | 30.000                               |                    | COLORLINER                                 | 85.000             |                                            |                    |
|                          |                             |                                      |                    | MAN                                        |                    |                                            |                    |
|                          |                             |                                      |                    | CROMOMAN                                   | 70.000             |                                            |                    |
|                          |                             |                                      |                    | UNISSET                                    | 75.000             |                                            |                    |
|                          |                             |                                      |                    | REGIOMAN                                   | 80.000             |                                            |                    |
|                          |                             |                                      |                    | GEOMAN                                     | 80.000             |                                            |                    |
|                          |                             |                                      |                    | COLORMAN                                   | 90.000             |                                            |                    |
|                          |                             |                                      |                    | KBA                                        |                    |                                            |                    |
|                          |                             |                                      |                    | COMMANDER                                  | 80.000             |                                            |                    |
|                          |                             |                                      |                    | COLORA                                     | 75.000             |                                            |                    |
|                          |                             |                                      |                    | COMET                                      | 60.000             |                                            |                    |
| PARAMETRO INK            |                             | STANDARD 1                           | STANDARD 2         | STANDARD 1                                 | STANDARD 2         | STANDARD 1                                 | STANDARD 2         |
| PESO SPECIFICO           | Unità misura                | Kg / lt = gr/cm3                     |                    | Kg / lt = gr/cm3                           |                    | Kg / lt = gr/cm3                           |                    |
|                          | Strumentazione              | Picnometro ASTM D1475                |                    | Picnometro ASTM D1475                      |                    | Picnometro ASTM D1475                      |                    |
|                          | Condizioni misurazione      | 20 - 23 °C                           |                    | 20 - 23 °C                                 |                    | 20 - 23 °C                                 |                    |
|                          | Valore black                | 0,97 - 1,05                          |                    | 0,97 - 1,05                                |                    | 0,97 - 1,05                                |                    |
|                          | Valore colore ( Y M C )     | 1,03 - 1,10                          |                    | 1,03 - 1,10                                |                    | 1,03 - 1,10                                |                    |
| COLORIMETRIA             | Unità misura                | ΔE                                   |                    | ΔE                                         |                    | ΔE                                         |                    |
|                          | Strumentazione              | Spettrofotometro 0/45                |                    | Spettrofotometro 0/45                      |                    | Spettrofotometro 0/45                      |                    |
|                          | Condizioni misurazione      | carta ISO 2846-2                     |                    | carta ISO 2846-2                           |                    | carta ISO 2846-2                           |                    |
|                          | Valore                      | 4                                    |                    | 4                                          |                    | 4                                          |                    |
| COLORIMETRIA BLACK       |                             | L*40 a*1.6 b*4,52                    |                    | L*40 a*1.6 b*4,52                          |                    | L*40 a*1.6 b*4,52                          |                    |
| COLORIMETRIA YELLOW      |                             | L*80,9 a*-2.85 b*61,79               |                    | L*80,9 a*-2.85 b*61,79                     |                    | L*80,9 a*-2.85 b*61,79                     |                    |
| COLORIMETRIA MAGENTA     |                             | L*54,6 a* 49,95 b* 0,39              |                    | L*54,6 a* 49,95 b* 0,39                    |                    | L*54,6 a* 49,95 b* 0,39                    |                    |
| COLORIMETRIA CYAN        |                             | L*59 a*-25,07 b*-27,41               |                    | L*59 a*-25,07 b*-27,41                     |                    | L*59 a*-25,07 b*-27,41                     |                    |
|                          |                             | ISO 2846 - 2                         |                    | ISO 2846 - 2                               |                    | ISO 2846 - 2                               |                    |
| VISCOSITA'               | Unità misura                | dPas                                 | dPas               | dPas                                       | dPas               | dPas                                       | dPas               |
|                          | Strumentazione              | Viscosimetro Laray ASTM D4040/D4247  | Physica Reometer   | Viscosimetro Laray ASTM D4040/D4247        | Physica Reometer   | Viscosimetro Laray ASTM D4040/D4247        | Physica Reometer   |
|                          | Condizioni misurazione      | 20 - 23°C                            | 20 °C 3 min        | 20 - 23°C                                  | 20 °C 3 min        | 20 - 23°C                                  | 20 °C 3 min        |
|                          | Valore                      | 60 - 120                             | 350 - 600          | 30 - 80                                    | 200 - 300          | 30 - 60                                    | 150 - 250          |
| FLOW - SCORREVOLEZZA     | Unità misura                | cm dopo 15 min                       |                    | cm dopo 15 min                             |                    | cm dopo 15 min                             |                    |
|                          | Strumentazione              | Piastra 90 °                         |                    | Piastra 90 °                               |                    | Piastra 90 °                               |                    |
|                          | Condizioni misurazione      | 23°C 1 grammo                        |                    | 23°C 1 grammo                              |                    | 23°C 1 grammo                              |                    |
|                          | Valore                      | ≤ 6                                  |                    | 6 ≤ 14                                     |                    | 15 ≤ 25                                    |                    |
| TACK - COESIONE          | Unità misura                | GrMt (1min)                          | GrMt (1min)        | GrMt (1min)                                | GrMt (1min)        | GrMt (1min)                                | GrMt (1min)        |
|                          | Strumentazione              | Thwing Albert ASTM D4361             | Prüfbau Inkomat    | Thwing Albert ASTM D4361                   | Prüfbau Inkomat    | Thwing Albert ASTM D4361                   | Prüfbau Inkomat    |
|                          | Condizioni misurazione      | 32°C 1,32 ml                         | 26°C 1,3 cc        | 32°C 1,32 ml                               | 26°C 1,3 cc        | 32°C 1,32 ml                               | 26°C 1,3 cc        |
|                          |                             |                                      | 100 mt 300 mt      |                                            | 100mt 300mt        |                                            | 100mt 300mt        |
|                          | Valore Nero                 |                                      | 3-4 4.5-5.5        |                                            | 3.4-4.5 4-5        |                                            | 3.4-4.5 4-5        |
|                          | Valore colore ( Y M C )     |                                      | 4.5-5.5 5 - 6      |                                            | 5.5-6.5 5-7        |                                            | 5.5-6.5 5-7        |
|                          | Valore                      | 6 - 9                                |                    | 4 - 6                                      |                    | 4 - 6                                      |                    |
| STABILITA' DEL TACK      | Unità misura                | GrMt ( 20 min )                      | GrMt ( 20 min )    | GrMt ( 20 min )                            | GrMt ( 20 min )    | GrMt ( 20 min )                            | GrMt ( 20 min )    |
|                          | Strumentazione              | Thwing Albert ASTM D4361             | Prüfbau Inkomat    | Thwing Albert ASTM D4361                   | Prüfbau Inkomat    | Thwing Albert ASTM D4361                   | Prüfbau Inkomat    |
|                          | Condizioni misurazione      | 32°C 1,32 ml                         | 26°C 1,3 cc 300 mt | 32°C 1,32 ml                               | 26°C 1,3 cc 300 mt | 32°C 1,32 ml                               | 26°C 1,3 cc 300 mt |
|                          | Valore                      | < 2                                  | ≤ 2                | < 2                                        | ≤ 2                | < 2                                        | ≤ 2                |
| GRIND - MACINAZIONE      | Unità misura                | μ                                    |                    | μ                                          |                    | μ                                          |                    |
|                          | Strumentazione              | Grind Gauge NPIRI ASTM D1210/D1316   |                    | Grind Gauge NPIRI ASTM D1210/D1316         |                    | Grind Gauge NPIRI ASTM D1210/D1316         |                    |
|                          | Valore                      | < 4 ÷ 5                              |                    | < 4 ÷ 5                                    |                    | < 4 ÷ 5                                    |                    |
| RESIDUO ALLA FILTRAZIONE | Unità misura                | Mg/100 Gr Ink                        |                    | Mg/100 Gr Ink                              |                    | Mg/100 Gr Ink                              |                    |
|                          | Per filtrazione a 25 micron | ≤10                                  |                    | ≤10                                        |                    | ≤10                                        |                    |
| ASSORB BAGN PURE WATER   | Unità misura                | %                                    |                    | %                                          |                    | %                                          |                    |
|                          | Strumentazione              | Test Surland Lithotronic             |                    | Test Surland Lithotronic                   |                    | Test Surland Lithotronic                   |                    |
|                          | Condizioni misurazione      | dopo 5 min                           |                    | dopo 5 min                                 |                    | dopo 5 min                                 |                    |
|                          | Valore                      | 50-70                                |                    | 50-70                                      |                    | 50-70                                      |                    |

**ASIG TECNOMEETING STANDARDS FISICI INCHIOSTRI  
ERBUSCO 26 Novembre 2008**

|  |  |                                                                         |                              |                         |  |
|--|--|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------|--|
|  |  |                                                                         |                              |                         |  |
|  |  |                                                                         |                              |                         |  |
|  |  | <b>SCHEDA IDENTIFICATIVA INCHIOSTRI<br/>ROTATIVE A TECNOLOGIA FLEXO</b> |                              |                         |  |
|  |  | PARAMETRO INK                                                           | UN MISURA                    | STANDARD                |  |
|  |  |                                                                         |                              |                         |  |
|  |  | PESO SPECIFICO                                                          | Kg / lt = gr/cm <sup>3</sup> | 1,10 ± 3 %              |  |
|  |  | RESIDUO SECCO                                                           | %                            | 30 ÷ 43                 |  |
|  |  | Condizioni misurazione                                                  |                              | 120 °C x 1 h            |  |
|  |  | COLORIMETRIA                                                            | ΔE                           | < 1,5                   |  |
|  |  | COLORIMETRIA BLACK                                                      |                              | L*40 a*1.6 b*4,52       |  |
|  |  | COLORIMETRIA YELLOW                                                     |                              | L*80,9 a*-2.85 b*61,79  |  |
|  |  | COLORIMETRIA MAGENTA                                                    |                              | L*54,6 a* 49,95 b* 0,39 |  |
|  |  | COLORIMETRIA CYAN                                                       |                              | L*59 a*-25,07 b*-27,41  |  |
|  |  |                                                                         |                              | ISO 2846 - 2            |  |
|  |  | PRINT DENSITY                                                           |                              | Test IFRA               |  |
|  |  | VISCOSITA'      Unità misura                                            | sec                          |                         |  |
|  |  | Strumentazione                                                          |                              | Tazza Ford 4 25 °C      |  |
|  |  | Valore black                                                            |                              | 20 - 30 sec             |  |
|  |  | Valore colore ( Y M C )                                                 |                              | 15 - 25 sec             |  |
|  |  | GRIND - MACINAZIONE                                                     | μ                            | < 5                     |  |
|  |  | RESIDUO A FILTRAZIONE 25 μ                                              | Mg/100 Gr Ink                | ≤10                     |  |
|  |  | PH                                                                      |                              | 8,8 ÷ 9,2               |  |
|  |  | Condizioni misurazione                                                  |                              | 23 °C                   |  |
|  |  |                                                                         |                              |                         |  |