

SIMPLY PRESS

La suite modulare e flessibile per la
gestione della supply chain delle aziende
grafiche

Luigi A. Borghi



Applicazioni software per l'operatività delle aziende editoriali
26 Novembre 2009 – FIEG Milano Via Petrarca 6

CHI SIAMO

- **L'azienda nasce nel 1986 con la mission di produrre sistemi integrati per l'automazione industriale che aiutassero ad "aumentare la produzione, migliorando la qualità e riducendo i costi"**
- **Dai primi anni Novanta abbiamo focalizzato le nostre attività su due ambiti:**
 - **la gestione di impianti di produzione e distribuzione dell'energia elettrica**
 - **la gestione della produzione per le aziende grafiche ed editoriali**
- **Per i nostri Clienti, con molti dei quali collaboriamo assiduamente da anni, sviluppiamo tutte le fasi del processo dalla progettazione alla fornitura chiavi in mano alla assistenza post-vendita**
- **Per i nostri Clienti non siamo semplici fornitori, ma veri e propri partner pronti a recepire le loro esigenze mettendo a loro disposizione le nostre competenze, maturate in più di 50 anni/uomo di esperienza**

CHI SIAMO

- **Sviluppiamo soluzioni basate sulle tecnologie Microsoft, che si adattano alle diverse realtà aziendali permettendo di ottimizzare i processi e di creare valore**
- **Partecipiamo ai programmi:**
 - **Microsoft Partner**
 - **IBM Business Partner**
 - **Invensys Certified System Integrators**
- **Non siamo legati in esclusiva a nessun produttore e proponiamo le soluzioni più idonee alle esigenze e più adatte al contesto di ogni Cliente**



SIMPLY PRESS

“stampa e lascia a noi il resto”

- **È uno strumento di supply chain management specializzato per rispondere alle necessità di aziende grafiche, poligrafiche ed editoriali**
- **Frutto dell’esperienza consolidata di oltre 20 anni di attività e collaborazione con importanti player del settore**
- **Permette di rispondere in tempo reale al continuo ed improvviso mutare delle condizioni operative, garantendo efficienza ed efficacia in una realtà dove il tempo è un fattore critico di successo**
- **Integra processi ed informazioni e li rende disponibili a tutti gli utenti in maniera differenziata secondo ruoli assegnati**
- **Ha una struttura modulare che permette di attivare progressivamente un sistema completo di gestione integrata della catena del valore, offrendo al contempo numerosi vantaggi sia nella suddivisione temporale dell’investimento, sia nella flessibilità e scalabilità della soluzione**

I nostri partner



MEDIASTAMPA

*Monza **Stampa** S.r.l.*



SEDIT
SERVIZI EDITORIALI



il Giornale



STEC

C.S.E.

Centro Stampa Editoriale S.R.L.



Principali caratteristiche funzionali

- **Permette il monitoraggio di tutte le fasi del ciclo produttivo, consentendo di rilevare in tempo reale:**
 - **Le materie prime e il personale impiegato nella produzione**
 - **I tempi macchina ed eventuali causali di fermata**
 - **I dati indispensabili per la gestione della qualità**
- **Assicura la tracciabilità degli eventi e dei lotti (grazie all'identificazione tramite codici a barre o RFID)**
- **È perfettamente integrabile con i più comuni sistemi gestionali**
- **Raccoglie informazioni da tutti i sistemi di fabbrica, in particolare da quelli di controllo delle rotative, e permette di realizzare statistiche e rapporti sulla qualità**
- **Permette analisi successive per la definizione di interventi di miglioramento, grazie alle funzionalità reporting e alla possibilità di calcolo di KPI (Key Performance Indexes) e OEE (Overall Equipment Efficiency)**

Principali caratteristiche tecniche

- **Sviluppato con la tecnologia Microsoft .NET su data base Ms-SQLServer e IBM DB2**
- **È perfettamente integrabile con i più comuni sistemi gestionali**
- **Multi-utente e multi-locazione**
- **Interfaccia utente facile ed intuitiva personalizzabile dall'utente**
- **Realizzato in tecnologia Smart-Client riduce il Total Cost of Ownership (TCO) grazie alla distribuzione via WEB**
- **Basato sul concetto transazionale garantisce la tracciatura e rende possibile l'annullamento di ogni operazione**
- **Realizzato a moduli permette di adattarsi alle esigenze organizzative ed economiche dell'azienda integrandosi con le applicazioni già presenti in azienda**

L'interfaccia grafica

Doc. di carico - Simply Press 2008

File Visualizza Sistema Anagrafiche Documenti in lavorazione Operazioni di magazzino Produzione Consultazioni Test Recenti

Elimina documento Emetti Agnula documento Chiudi documento Report

Strumenti

- Stampa
- Esporta - Excel
- Esporta - Testo
- Esporta - HTML
- Unisci/separa celle (F6)
- Memorizza layouts
- Ripristina layouts

Funzioni recenti

- Programmazione
- Testate
- Magazzino
- Magazzino (situazione per art...
- Situazione impegni per comm...
- Consultazione impegni per off...
- Doc. di carico

Trascina qui una colonna per raggruppare in base ad essa

	Numero documento	Riferimento documento	Data documento	Data competenza	Sel. MP	Classe merceologica	Codice materia prima	Mater prima
	200900572	RIF DEMO	20/11/2009	20/11/2009		CARTA (KG)	158036	MP nr
	200900573	258963	19/11/2009	20/11/2009		CARTA (KG)	157947	MP nr

Dettaglio

Intestazione documento di carico

Numero documento	Riferimento documento	Numero colli previsti	Numero colli caricati	Quantità	
200900573	258963	10	0	Qta 1 prevista 1.000	Qta1 caricata 0
				Qta 2 prevista 0	Qta2 caricata 0
				Qta 3 prevista 0	Qta3 caricata 0

Data documento: 19/11/2009 | Data competenza: 20/11/2009 | Costo unitario mat. prima: 0,0000 | Valore previsto documento (€): 0,0000

Dati materia prima

Classe merceologica: CARTA (KG) | Materia prima: MP nr. 157947 - H.220.30 - L.0.0 | Produttore: Produttore_1

Etichetta: 12 [9, 4] | Info mat. prima: H. 220.30 - L. 0.00 - Gr. 54.0 | Codice materia prima: 157947 | Fornitore: NomeFornitore_1

Tipo di carico

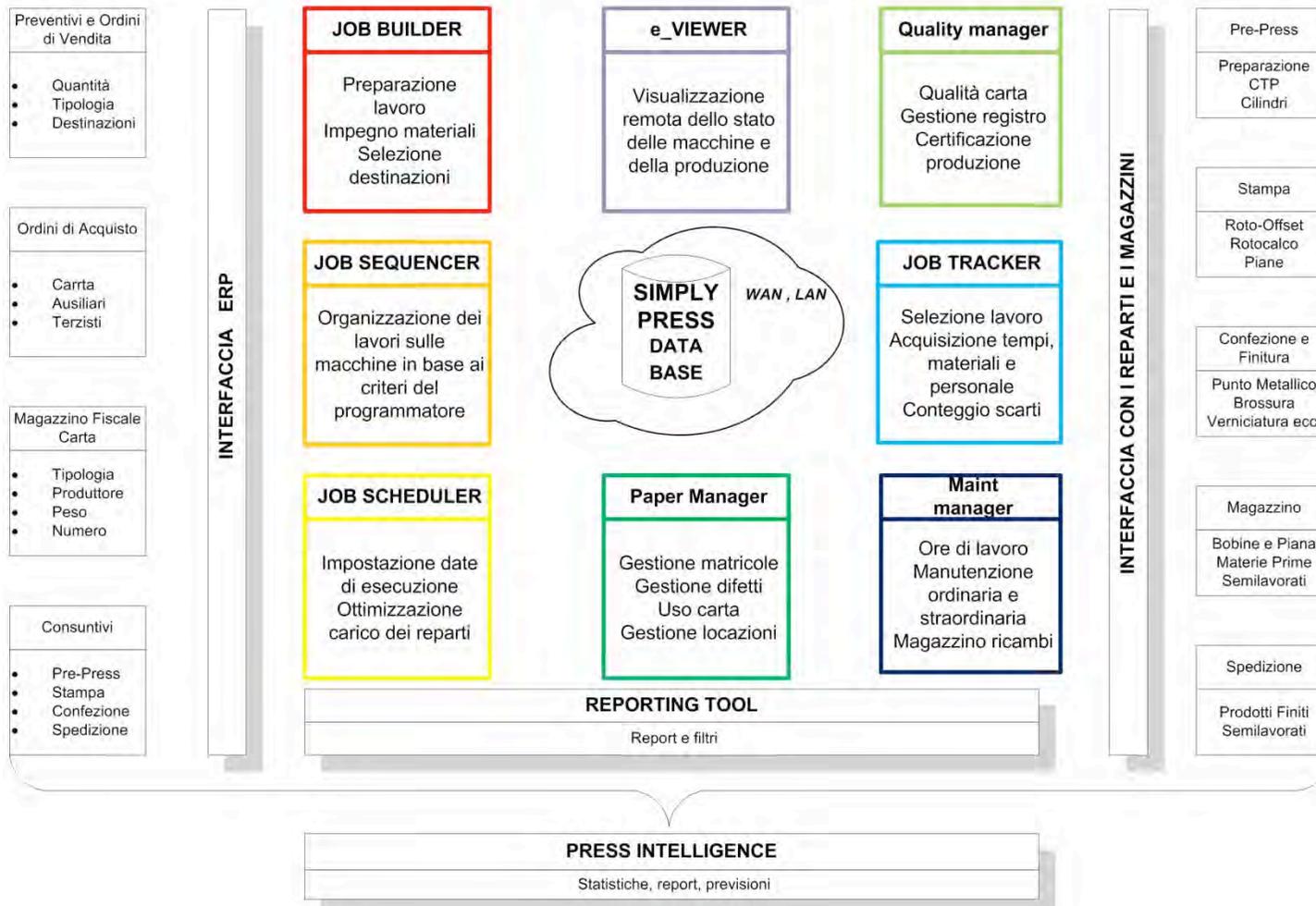
Causale di carico: CAU_001 - Carico MP pro... | Proprietario: Proprietario_13 | Ordine: | Riga ordine: | Locazione:

Simply Press nell'azienda grafica

AMMINISTRAZIONE

PROGRAMMAZIONE e PRODUZIONE

REPARTI di PRODUZIONE



JOB BUILDER

- Determina il ciclo di lavoro e la distinta base del prodotto
- Invia al gestionale le richieste di approvvigionamento
- Genera gli Ordini di Produzione (OdP) per i diversi reparti

JobBuilder: Configurazione commessa e impegni materie prime

Programmazione - Simply Press 2008

File - Visualizza - Sistema - Anagrafiche - Documenti in lavorazione - Operazioni di magazzino - Produzione - Consultazioni - Test - Recenti

Testata ↑

ID	Ordinamento lavori	Data uscita	Desc. risorsa	Data produzione	Data consegn ↑	Te... ↑	Desc testata	Edizione	Tiratura definitiva	N. uscita	Tiratura	Codice carta
									<input checked="" type="checkbox"/>			
+ Testata: Testata1												
- Testata: Testata2												
53.128	1	21/11/2009	macchina nr2	20/11/2009	21/11/2009	Testata2	Testata2	Milano	<input checked="" type="checkbox"/>	11	10.000	158105
53.130	3	02/12/2009	macchina nr2	30/11/2009	02/12/2009	Testata2	Testata2	Bergamo	<input checked="" type="checkbox"/>	3	15.420	158105
53.131	4	05/12/2009	macchina nr2	02/12/2009	05/12/2009	Testata2	Testata2	Bergamo	<input checked="" type="checkbox"/>	3	20.000	158105

Codice	Descrizione	Costo default mat prima	Produttore
	*226		
158181	MP nr.158181 - H.226.80 - L.0.00 - Gr.60.00 - Col.NEU	0	Produttore_47
158181	MP nr.158181 - H.226.80 - L.0.00 - Gr.60.00 - Col.NEU	0	Produttore_3

[Descrizione] Like '%226%'

158105	0,10	0,10	0,10
--------	------	------	------

Colore: <Neutro> Fornitore: <Sconosciuto> [0] Produttore: Produttore_47

JobBuilder: Situazione impegni per commessa

Situazione impegni per commessa dett. locazioni - Descrizione commessa = Commessa nr584179 - Simply Press 2008

File - Visualizza - Sistema - Anagrafiche - Documenti in lavorazione - Operazioni di magazzino - Produzione - Consultazioni - Test - Recenti

Report dettaglio locazioni - Report per commessa

Classe merceologica ↑
Definitivo ↑

	C1nrcm	Descrizione mat. prima	Classe merceolog ↑	Qta giac. per loc.	Qta imp. per comm.	Altezza	Larghezza	Grammatura
Classe merceologica: CARTA (KG) Impegno: 264.794, Giacenza: 467.372, Scarichi: 0 Definitivo: Checked Impegno: 264.794, Giacenza: 467.372, Scarichi: 0								
	584179	MP nr.233476 - H.278.00 - L.0.00 - Gr.51.00 - Col.NEU	CARTA (KG) ...	92.379	264.794	278,00	0,00	51,00
	584179	MP nr.233476 - H.278.00 - L.0.00 - Gr.51.00 - Col.NEU	CARTA (KG) ...	342.473	264.794	278,00	0,00	51,00
	584179	MP nr.233476 - H.278.00 - L.0.00 - Gr.51.00 - Col.NEU	CARTA (KG) ...	23.297	264.794	278,00	0,00	51,00
	584179	MP nr.233476 - H.278.00 - L.0.00 - Gr.51.00 - Col.NEU	CARTA (KG) ...	4.093	264.794	278,00	0,00	51,00
	584179	MP nr.233476 - H.278.00 - L.0.00 - Gr.51.00 - Col.NEU	CARTA (KG) ...	1.180	264.794	278,00	0,00	51,00
	584179	MP nr.233476 - H.278.00 - L.0.00 - Gr.51.00 - Col.NEU	CARTA (KG) ...	3.950	264.794	278,00	0,00	51,00
	584179	MP nr.233479 - H.85.50 - L.0.00 - Gr.130.00 - Col.NEU	CARTA (KG) ...	0	37.920	85,50	0,00	130,00
				Tot: 467.372				
				Tot: 467.372				
Classe merceologica: IMBALL (KG) (FG) Impegno: 721, Giacenza: 0, Scarichi: 0								
Classe merceologica: IMBALL (NR) Impegno: 1.443, Giacenza: 0, Scarichi: 0								
	584179	MP nr.158005 - H.120.00 - L.95.00 - Gr.0.00 - Col.NEU	IMBALL (NR)	0	367	120,00	95,00	0,00
				Tot: 467.372				

Edit Filter

JOB SEQUENCER

- Organizza la caduta in macchina dei lavori sulla base di criteri di raggruppamento per caratteristiche
- Visualizza lo stato dell'avanzamento lavoro confrontato con le previsioni

JobSequencer: Definizione della sequenza lavori

File - Visualizza - Sistema - Anagrafiche - Documenti in lavorazione - Operazioni di magazzino - Produzione - Consultazioni - Test - Recenti

Desc. risorsa ↑
Codice carta ↑

ID	Ordinamento lavori	Data uscita	Data produzione	Data consegn	Desc. risorsa	Testata	Desc testata	Edizione	Tiratura definitiva	N. uscita	Tiratura	Copie scelte	Fc
									<input checked="" type="checkbox"/>				
Desc. risorsa: macchina nr1													
Codice carta: 163078													
53.129		21/11/2009	20/11/2009	21/11/2009	macchina nr1	Testata1	Testata1	NAZION...	<input checked="" type="checkbox"/>	15	140.000		
53.124		26/11/2009	23/11/2009	26/11/2009	macchina nr1	Testata4	Testata4	UNICA	<input checked="" type="checkbox"/>	3	85.000		
Desc. risorsa: macchina nr2													
Codice carta: 158105													
53.128	1	21/11/2009	20/11/2009	21/11/2009	macchina nr2	Testata2	Testata2	Milano	<input checked="" type="checkbox"/>	11	10.000		
53.123	2	25/11/2009	25/11/2009	25/11/2009	macchina nr2	Testata4	Testata4	UNICA	<input checked="" type="checkbox"/>	2	145.000		
53.130	3	02/12/2009	30/11/2009	02/12/2009	macchina nr2	Testata2	Testata2	Bergamo	<input checked="" type="checkbox"/>	3	15.420		
53.131	4	05/12/2009	02/12/2009	05/12/2009	macchina nr2	Testata2	Testata2	Bergamo	<input checked="" type="checkbox"/>	3	20.000		

[Tiratura definitiva] = 'Checked' Edit Filter

JOB SCHEDULER

- Effettua la schedulazione a capacità finita delle risorse produttive
- Realizza il diagramma di Gantt dei diversi reparti
- Ottimizza i carichi di lavoro dei reparti produttivi
- Permette tagli di tiratura e spostamenti dell' "ultimo minuto" tra risorse compatibili

JobScheduler: Schedulazione a capacità finita

The screenshot displays the Job Scheduler application window. The main area shows a Gantt chart for the month of November 2009, with tasks scheduled across various dates. The tasks are color-coded and labeled, such as 'Auchan Italy Col', 'Altavia op.09.1', 'Gutenberg - Noel Reveillo', and 'Becquet Cat Pros'. The left sidebar contains a tree view with expandable sections: 'Confezione', 'Rotocalco', 'Cerutti4_Pianificazione', 'M1_Pianificazione', and 'M2_Pianificazione'. At the bottom, a table lists the tasks with their respective details.

	Numero com...	Descrizione com...	Nome Task	Descrizione artic...	Info segnatura	Pagina iniziale	Quantità
✓	5360410	STYLE-2010-4	5360410_3	Brossura Fresata...	STYLE-2010-4	0	530000
✓	5360410	STYLE-2010-4	5360410_4	Brossura Fresata...	STYLE-2010-4 i...	0	530000
✓	5360310	STYLE-2010-3	5360310_3	Brossura Fresata...	STYLE-2010-3	0	550000
✓	5360310	STYLE-2010-3	5360310_4	Brossura Fresata...	STYLE-2010-3 i...	0	550000
✓	584229	Becquet Cat.SD	584229_5	Con. 4pag. Bot...	Conerta (Resa 4...	1	388850

Utente: EG (Sola Lettura) Pronto DB disponibile 15.11

JOB TRACKER

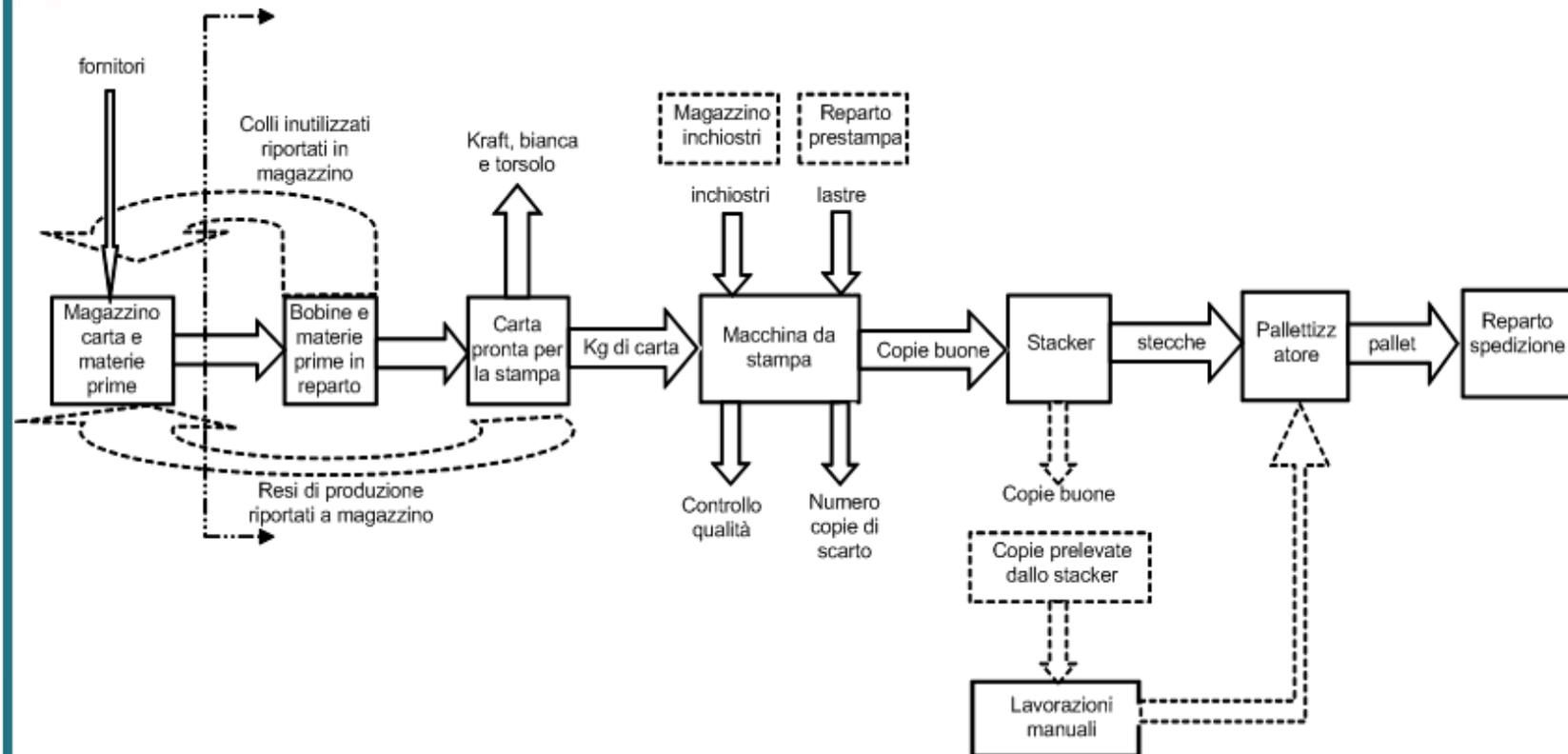
- Raccoglie le informazioni in tempo reale dalle macchine
- Registra i materiali impiegati (bobine, fogli, inchiostro) verificando la congruenza con la commessa
- Raccoglie i tempi di lavoro, le copie e gli scarti prodotti
- Raccoglie le causali e i tempi di fermata
- Stampa i segnabancali e i rapporti di turno

e_VIEWER

- Visualizza su Intranet/Internet lo stato delle macchine e l'andamento della produzione su tutti i reparti controllati

Job Tracker

modello di una macchina da stampa



JobTracker: Controllo produzione a bordo rotativa

MENU		MAIN		12/11/2008	ore 18.16	NFRMG2550401 MARIAGES N. 255 - Dic. 2008		fogl.	
		PRODUZIONE							
% avanzamento									
% scarto									
1/48mo CR Ro48 P48 FM1/1 BR. SING B									
Pagina iniziale: 147 / 0									
COPIE DA PRODURRE									
55.349									
TOTALE COPIE A STACKER									
32.779									
Cambia Vis.		CVM 1							
Copie	31.512	Pallets	3						
Stecche	64	Copie per Stecca	Auto						
Bobina In Macchina		404007011831			Peso		1831		
%scarto prev.	13,06	T. avv. statico	01h:03m						
%scarto att.	81,34	T. avv. dinamico	00h:09m						
Vel. Attuale	27.600	T. produzione	01h:22m						
Vel. Media c/f	10.556	T. fermi IP	01h:43m						
Vel. Media	23.782	T. fermi FP	00h:00m						
Operatore		1396							
Turno		Turno 2							
Inizio alle:		12/11/2008 13.56.37							
Cambia modalita' di calcolo									
Fine alle (istantaneo):		12/11/2008 19.04.41							
Fine progr:		16/10/08 12.25							

E-Viewer: Visualizzazione produzione da remoto

Didelme Sistemi - Visualizzazione dati macchine

MULLER 300/3 105	
Dati commessa:	
589509 - Gutenberg- Fetes Atout	
Seqn. 2 - Punto metallico in singolo	
PM 1 seq.	
Pagina Iniziale: 0	
Tiratura:	643.163
Aviamento:	11/11 5:43 (2 g: 16 h)
Produzione:	13/11 21:44 (9 g: 17 h)
<input type="button" value="Cambia Dettaglio"/>	Dati statistici
Scarto: Prev: 0,0% Att: 0,1%	
Completamento:	34,02 %
Aviamento:	21,51 %
Produzione:	8,34 %
Fermi in produzione:	70,15 %
Fermi fuori produzione:	0,00 %
Previsione fine basata su:	
Velocità attuale	Giri
Macchina ferma o lenta	0
Velocità media S/F	Giri
25/11/2009 15.29.04	8816
Velocità media C/F	Giri
12/12/2009 12.21.37	936
Velocità programmata	
24/11/2009 1.55.28	
<input type="button" value="Mod. Copie / Contatori"/>	<input type="button" value="Dati Commessa"/>

TEMPO 1	
Dati commessa:	
533429 - SPORTWEEK-2009-42	
Seqn. 2 - SPORTWEEK-2009-42	
PM cop+2 seq	
Pagina Iniziale: 0	
Tiratura:	402.168
Aviamento:	18/11 2:8 (0 h: 21 m)
Produzione:	18/11 2:29 (5 g: 12 h)
<input type="button" value="Cambia Dettaglio"/>	Giri / Copie
Contatori macchina	
TOTALI:	197.890
BUONI:	197.404
SCARTO:	486
Copie (dati effettivi di produzione)	
Copie a stacker totali:	196.671
Pallet / Ruote prod:	53
Stecche/pacchi prod:	9.588
Scarto effettivo:	1.219
Stato della macchina	
PRODUZIONE	
IN LAVORAZIONE	
Vel. attuale 9.399 - Media 1.479	
23/11/2009 15.20.48	
<input type="button" value="Mod. Copie / Contatori"/>	<input type="button" value="Dati Commessa"/>

TEMPO 2	
Dati commessa:	
533429 - SPORTWEEK-2009-42	
Seqn. 2 - SPORTWEEK-2009-42	
PM cop+2 seq	
Pagina Iniziale: 0	
Tiratura:	402.168
Aviamento:	18/11 2:26 (0 h: 45 m)
Produzione:	18/11 3:11 (5 g: 12 h)
<input type="button" value="Cambia Dettaglio"/>	Riassunto tempi
132h:49m	
PROD	
OK	FIP
<input checked="" type="checkbox"/> Avv.Statico	00h:45m 0,56 %
<input type="checkbox"/> Ok	00h:45m 0,56 %
<input type="checkbox"/> Fermi in prod.	00h:00m 0,00 %
<input type="checkbox"/> Fermi fuori prod.	00h:00m 0,00 %
<input checked="" type="checkbox"/> Avv.Dinamico	00h:00m 0,00 %
<input type="checkbox"/> Ok	00h:00m 0,00 %
<input type="checkbox"/> Fermi in prod.	00h:00m 0,00 %
<input type="checkbox"/> Fermi fuori prod.	00h:00m 0,00 %
<input checked="" type="checkbox"/> Produzione	132h:04rr 99,43 %
<input type="checkbox"/> Ok	21h:18m 16,04 %
<input type="checkbox"/> Fermi in prod.	110h:46m 83,40 %
<input type="checkbox"/> Fermi fuori prod.	00h:00m 0,00 %
<input type="button" value="Mod. Copie / Contatori"/>	<input type="button" value="Dati Commessa"/>

MAINT MANAGER

- Gestisce la manutenzione ordinaria e straordinaria delle macchine e degli impianti
- Unito a JobTracker permette di:
 - Effettuare la manutenzione su base del reale utilizzo delle macchine
 - Inviare in tempo reale richieste e segnalazioni al manutentore

The screenshot displays the MAINT MANAGER software interface. On the left, a production data panel shows 'COPIE DA PRODURRE' (520.680) and 'TOTALE COPIE A STACKER' (152.443). Below this are input fields for 'Copie' and 'Stecche', and 'CVM 1' settings. A red question mark icon and the text 'INSERIRE CAUSA' are visible at the bottom left. On the right, a 'CONTATORI MACCHINA' table shows various production metrics. Overlaid on this is a 'SELEZIONARE UNA CAUSALE' dialog box with a tree view of causes. A text box contains the description 'Sento uno strano rumore sul gruppo stampa 1'. A yellow arrow points from the selected cause '3103PP RIP. ELELETR. ELEMENTI STAMPA' to the 'Ins. RICHIESTA a Maint Manager' button at the bottom right, which is circled in yellow.

CONTATORI MACCHINA	
Bobina In Macchina	Peso
118034591286	1286
Lorde	
93.590	
Prodotto prev.	T. avv.
7.84	01
%Scarto att.	T. avv.
-11.30	00
Vol. Annuale	T. pro.
1200	04
Vol. Media ct	T. fe
9.818	03
Vol. Media	T. fe
15.774	00

PAPER MANAGER

- Gestisce la logistica dell'azienda
 - Gestisce i magazzini delle materie prime, dei semilavorati e dei prodotti finiti
 - Ogni collo è individuato da un codice a barre
 - Utilizza i codici applicati dalle cartiere, non richiede rietichettatura
- Con l'uso di terminali portatili gestisce tutte le movimentazioni aziendali
 - Traccia tutte le operazioni sui colli e gestisce note e causali dei difetti



Documenti di Carico

Rif. Bolla	DataBolla	QTA	Totale	Qt
08552/1	03/09/2008	8	3104	0
08552/2	03/09/2008	25	20216	0
8893/1	04/09/2008	55	26394	0
8893/2	04/09/2008	10	2397	0

Su Giù

N/D

Ricarica OK ESC

Stato : Online

PaperManager: Consultazione giacenza

Magazzino - Simply Press 2008

File - Visualizza - Sistema - Anagrafiche - Documenti in lavorazione - Operazioni di magazzino - Produzione - Consultazioni - Test - Recenti

Descrizione materia prima ↑
 Locazione ↑
 Proprietario ↑

	Codice Materia Prima	Locazione ↑	UDM	Altezza ↓	Grammatura	Qta 1	Propriet... ↑	Produttore	Data di arrivo ↑	Codice collo	Descr... mater
				168,00							
Descrizione materia prima: MP nr.162604 - H.168,00 - L.0,00 - Gr.49,00 - Col.NEU Colli: 12, Qta1: 19.391, Qta2: 0, Qta3: 0, Tot costi: 0											
Locazione: F/07/00/DMO Colli: 2, Qta1: 3.634, Qta2: 0, Qta3: 0, Tot costi: 0											
Proprietario: Proprietario_5 Colli: 2, Qta1: 3.634, Qta2: 0, Qta3: 0, Tot costi: 0											
	162604	F/07/00/DMO	KG	168,00	49,00	1.827	Proprietario_5	Produttore_86	26/06/2006	7251044118271717	MP nr.
	162604	F/07/00/DMO	KG	168,00	49,00	1.807	Proprietario_5	Produttore_86	27/06/2006	7251112618071717	MP nr.
						Tot: 3.634					
						Tot: 3.634					
Locazione: O/07/00/DMO Colli: 1, Qta1: 2.070, Qta2: 0, Qta3: 0, Tot costi: 0											
Proprietario: Proprietario_5 Colli: 1, Qta1: 2.070, Qta2: 0, Qta3: 0, Tot costi: 0											
	162604	O/07/00/DMO	KG	168,00	49,00	2.070	Proprietario_5	Produttore_2	30/08/2007	9920000001007392	MP nr.
						Tot: 2.070					
						Tot: 2.070					
Locazione: O/12/00/DMO Colli: 9, Qta1: 13.687, Qta2: 0, Qta3: 0, Tot costi: 0											
						Tot: 19....					

[Altezza] = '168,00' Edit Filter

PaperManager: Situazione magazzino per articolo

Magazzino (situazione per articolo) - Simply Press 2008

File Visualizza Sistema Anagrafiche Documenti in lavorazione Operazioni di magazzino Produzione Consultazioni Test Recenti

Trascina qui una colonna per raggruppare in base ad essa

	Classe merceologica	Codice materia prima	Descrizione materia prima	Colli rimanenti	Qta1 rimanente	UDM1	Qta2 rimanente	UDM2
	carta		*gr.65					
	CARTA DA STAMPA	158036	MP nr.158036 - H.220.80 - L.0.00 - Gr.65.00 - Col.NEU	4	18.555	KG		0
	CARTA DA STAMPA	162271	MP nr.162271 - H.202.80 - L.0.00 - Gr.65.00 - Col.NEU	8	22.210	KG		0
	CARTA DA STAMPA	162530	MP nr.162530 - H.248.60 - L.0.00 - Gr.65.00 - Col.NEU	2	7.546	KG		0
	CARTA DA STAMPA	162644	MP nr.162644 - H.181.80 - L.0.00 - Gr.65.00 - Col.NEU	2	5.268	KG		0
	CARTA DA STAMPA	163008	MP nr.163008 - H.242.40 - L.0.00 - Gr.65.00 - Col.NEU	1	3.724	KG		0
	CARTA DA STAMPA	163063	MP nr.163063 - H.307.20 - L.0.00 - Gr.65.00 - Col.NEU	1	3.775	KG		0
	CARTA DA STAMPA	233141	MP nr.233141 - H.322.30 - L.0.00 - Gr.65.00 - Col.NEU	2	9.566	KG		0
	CARTA DA STAMPA	233256	MP nr.233256 - H.293.00 - L.0.00 - Gr.65.00 - Col.NEU	2	6.565	KG		0
	CARTA DA STAMPA	233441	MP nr.233441 - H.233.00 - L.0.00 - Gr.65.00 - Col.NEU	3	10.463	KG		0
	CARTA DA STAMPA	233443	MP nr.233443 - H.279.60 - L.0.00 - Gr.65.00 - Col.NEU	2	6.191	KG		0
	CARTA DA STAMPA	233445	MP nr.233445 - H.361.40 - L.0.00 - Gr.65.00 - Col.NEU	2	8.062	KG		0
	CARTA DA STAMPA	233526	MP nr.233526 - H.361.40 - L.0.00 - Gr.65.00 - Col.NEU	10	30.271	KG		0
	CARTA DA STAMPA	233565	MP nr.233565 - H.222.40 - L.0.00 - Gr.65.00 - Col.NEU	1	3.358	KG		0
	CARTA DA STAMPA	233632	MP nr.233632 - H.239.40 - L.0.00 - Gr.65.00 - Col.NEU	1	150	KG		0
				SUM=41	SUM=135704			

[Classe merceologica] Like 'carta%' And [Descrizione materia prima] Like '%gr.65%'

Perché usare questi prodotti

Vantaggi misurabili

- riduzione tempo per inserimento/ricerca dati
- eliminazione di inserimento ripetuto dei dati
- verifica istantanea di congruenza dei dati inseriti
- possibilità di ricerche che a mano non possono essere realizzate
- disponibilità di dati in tempo reale, che permettono di effettuare analisi del ciclo produttivo

Vantaggi non misurabili

- miglioramento dell'organizzazione con procedure chiare e certificate
- disponibilità di strumenti che facilitano il lavoro e permettono di mettere attenzione alle cose che contano
- livello di qualità certificabile con il cliente
- possibilità di analisi del ciclo produttivo in ottica di gestione della qualità totale

Qualche numero

anno 2008	POLIGRAFICO			COMMERCIALE		
	min	max	media	min	max	media
BOBINE CARICATE	2.300	40.500	14.500	34.500	97.000	62.500
KG CARTA CARICATI	2.000.000	33.000.000	12.540.000	80.500.000	147.000.000	122.000.000
NUMERO BOLLE	80	1.600	560	6.000	8.000	6.800
COPIE PRODOTTE	14.000.000	330.000.000	165.000.000	438.000.000	1.230.000.000	1.050.000.000

La proposta commerciale

Modulo	Versione		
Gestione della produzione	Lite	Standard	Enterprise
Gestione del magazzino	Lite	Standard	Enterprise
Tracciatura della produzione: JobTracker ReelTracker			
Moduli aggiuntivi: Preventivazione E-viewer JobScheduler JobSequencer MaintManager Total Printing Quality Manager			

Altri prodotti per l'editore:

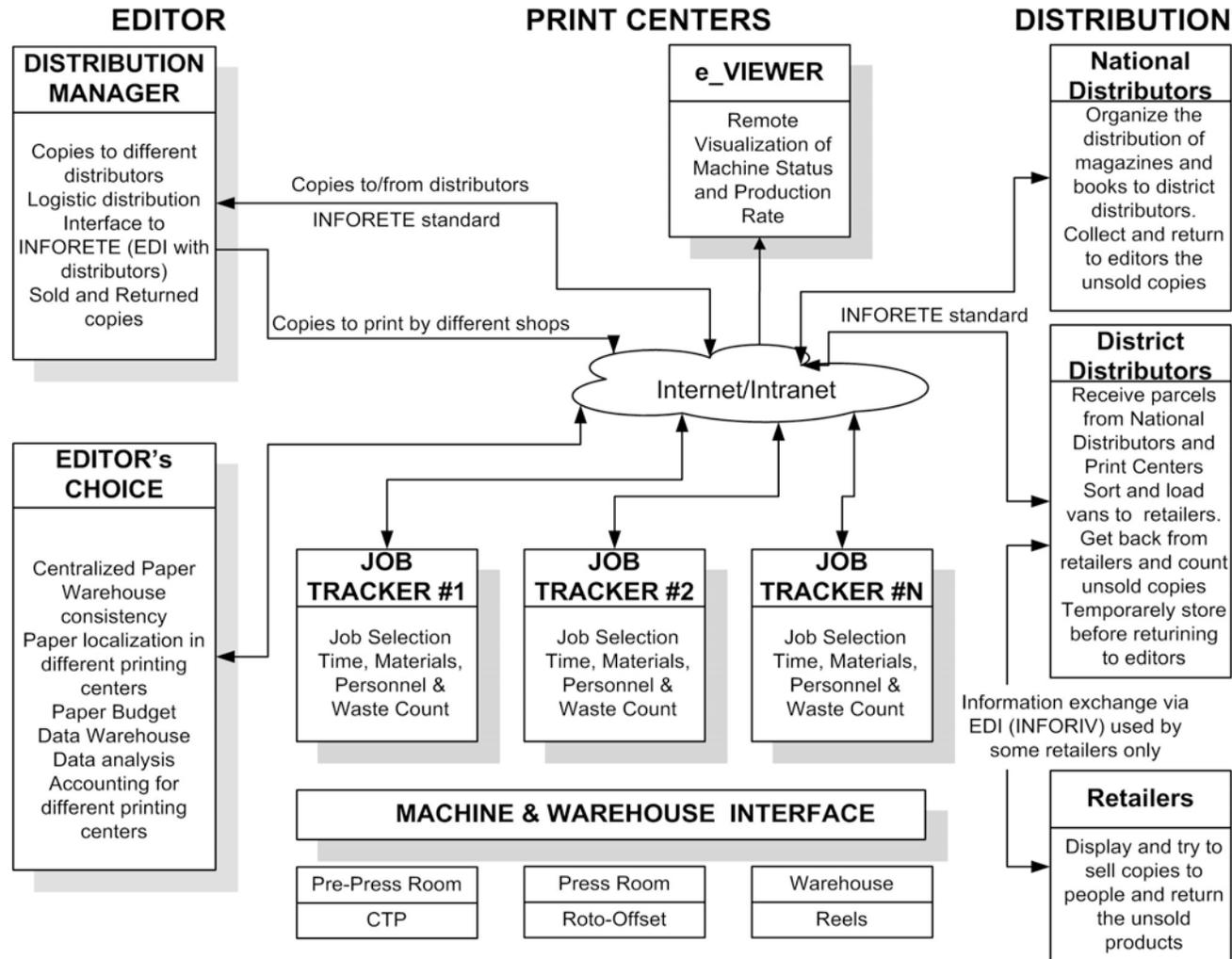
DISTRIBUTION MANAGER

- Permette di gestire la fase di determinazione delle quantità da stampare nei diversi poli con scambio dati via rete senza necessità di fax e telefonate sia in fase di invio alla rotativa che di raccolta dati e consistenza dei magazzini carta.
- Integrazione con INFORETE

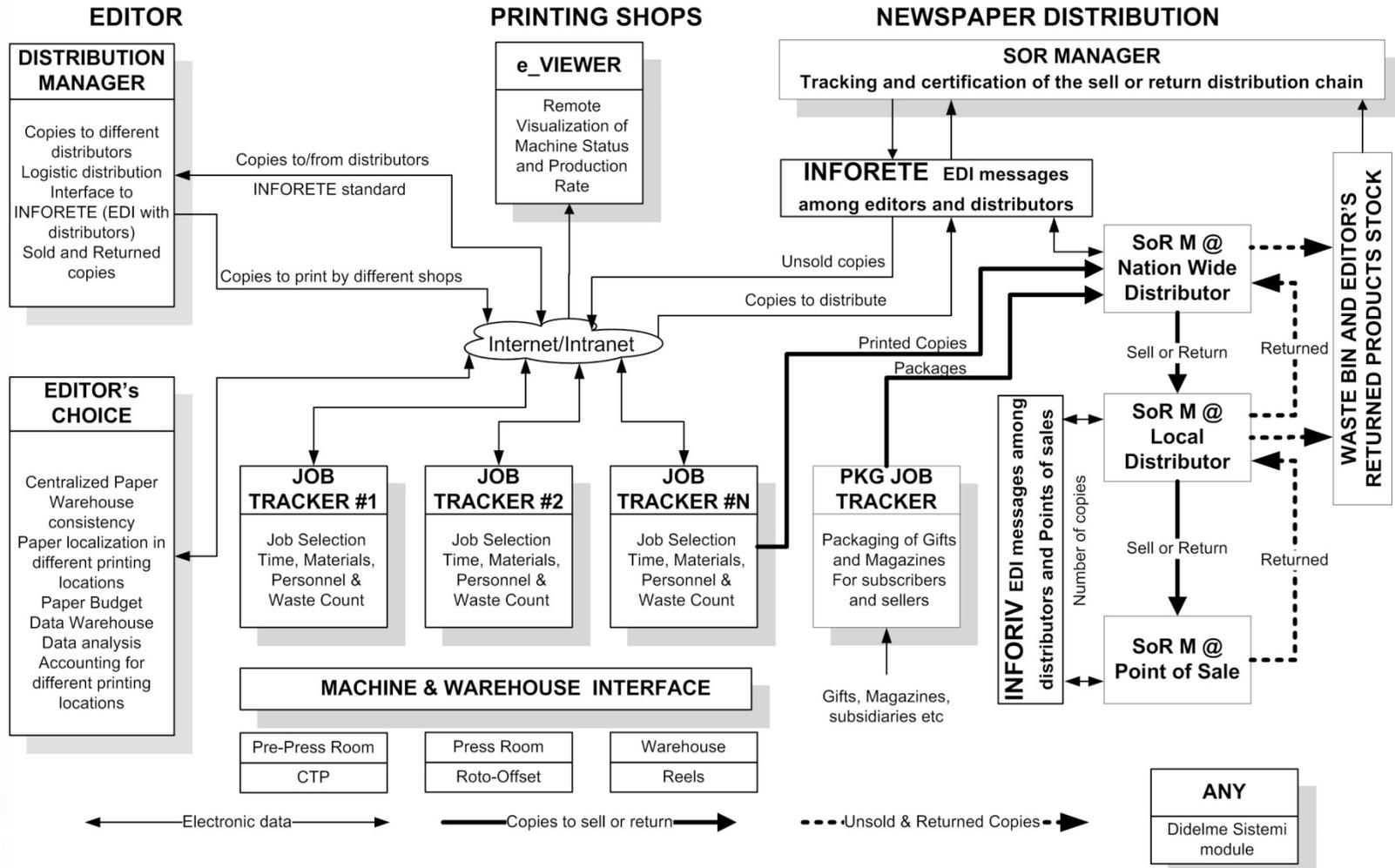
EDITOR'S CHOICE

- Permette di integrare i diversi poli di stampa
- Permette di consultare i dati di tutti i magazzini (sia esterni che presso i poli) per controllare la situazione reale della distribuzione della carta nei diversi poli

Distribution Manager & Editor's Choice



Dove stiamo andando





didelme sistemi s.r.l.
via Tagliamento, 10
21053 Castellanza (VA)
Italia

tel. +39 0331.483669/70
fax +39 0331.502648
info@didelmesistemi.it