

PROCEMEX-7X Web Monitoring System **nei processi di stampa Offset e Gravure**



PROCEMEX-7X

Web Monitoring System

Layout generale per processo di stampa Roto-Offset.....oppure.....Gravure



**5 Telecamere e
corpi illuminanti**



**Dopo i cambiabobine :
FS, BS**

Dopo i gruppi stampa

Dopo gli eventuali forni

Dopo i coltelli



SEGNALI IN INGRESSO
Segnali di rottura,
Velocità della macchina,
Identificativo Bobina
carta & Produttore



**6+1 Telecamere e
corpi illuminanti**



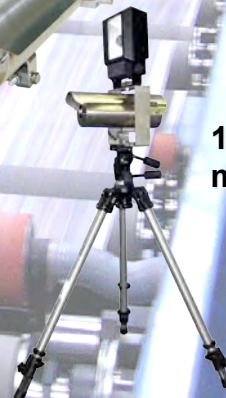
Cambiabobine : FS, BS

Cambiabobine: visione d'insieme

Dopo castello di piega : FS, BS

Dopo i coltelli

**1 Telecamera
mobile**



**VPN ACCESSO REMOTO A
PROCEMEX**

**Client remoti (uffici
tecnici, produzione,
cartiere...)**



1 Office Client

RETE CARTIERA

Telecamere a tecnologia diversa a seconda delle diverse postazioni



PROCEMEX

TELECAMERA STANDARD B&W

PROCEMEX

TELECAMERA STANDARD COLORI

PROCEMEX

TELECAMERA PROGRESSIVE SCAN

PROCEMEX

TELECAMERA FLEX ALTA RISOLUZIONE 1.3 MP

PROCEMEX

TELECAMERA INFRA ROSSI

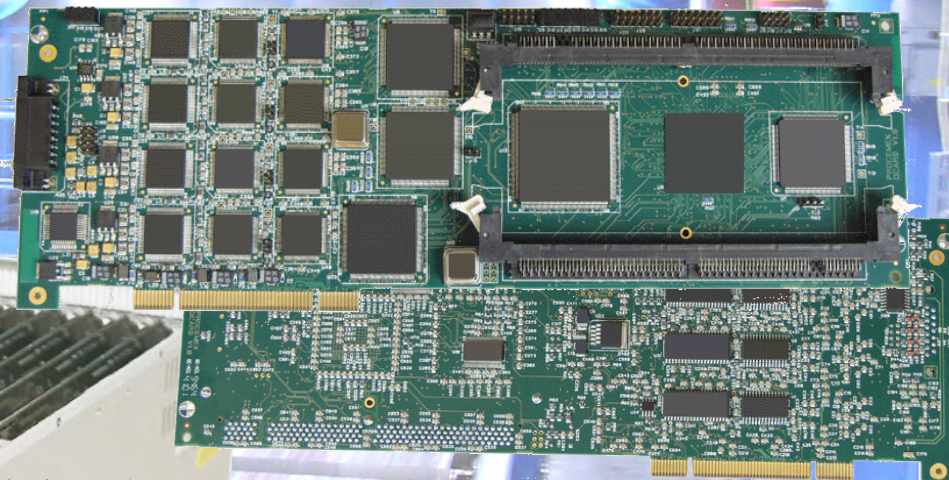
PROCEMEX

TELECAMERA LINE-TO-MATRIX

PROCEMEX

TELECAMERA STEREO

Esperienza leader nel Digital Signal Processing –
piattaforma con unico server compatto –
gestisce sino a 64 telecamere –
7 diverse tecnologie di telecamera

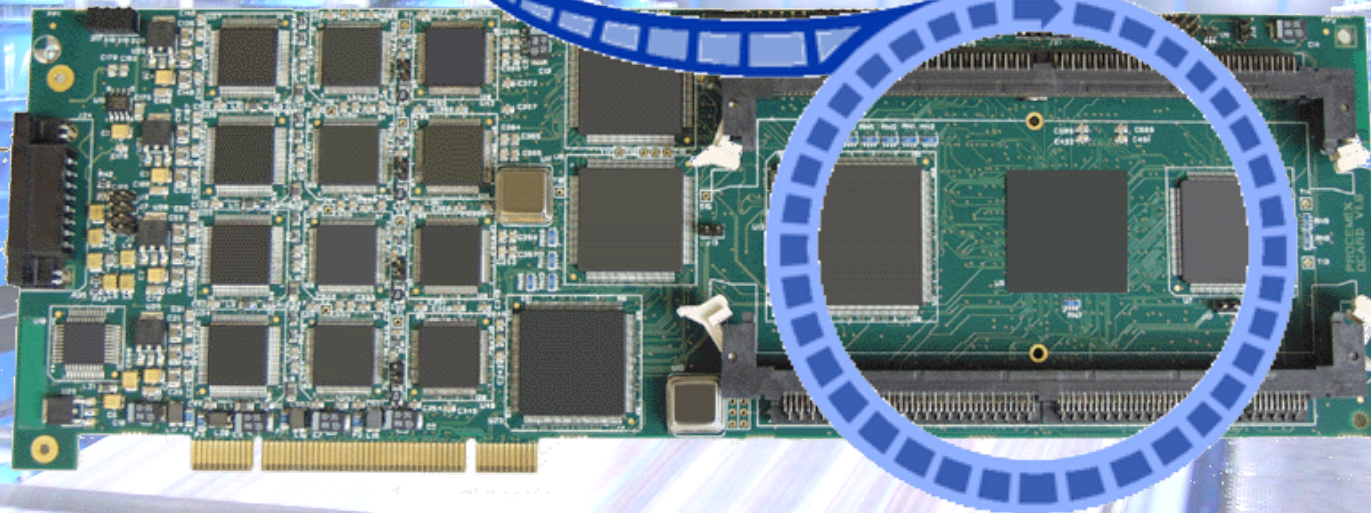


**Schede di processazione
Procemex:**

- possono gestire sia telecamere analogiche SIA telecamere digitali
- Possono gestire segnali da 7 differenti tipologie di telecamere

PROCEMEX-7X
Web Monitoring System

Esperienza leader nel Digital Signal Processing –
Tecnologia unica Super Circle Memory (RAM) con acquisizione e
memorizzazione in parallelo



Lavaggi



Rotture



Cambi rotolo



Difetti

PROCEMEX-7X
Web Monitoring System

Risultati tipici nell'utilizzo del sistema Procemex-7X

- Gli operatori possono chiaramente distinguere se i problemi di rottura o i difetti siano imputabili al processo di stampa o siano connessi alla carta.

→ Riduzione delle rotture di causa ignota e miglior suddivisione delle responsabilità lavorative

- La velocità elevata in combinazione con formati sempre più grandi impediscono di rilevare la maggiorparte delle rotture nella carta

→ Serve operare con filmati che le evidenzino

- Gli operatori analizzano le cause della rottura PRIMA di ripartire con un nuovo avanzamento carta.

→ Miglioramento delle giunte, meno problemi di alimentazione carta e di conseguenza maggior efficienza della pressa

- Gli operatori hanno un feedback immediato della loro attività.

→ Crescita della conoscenza di come operare al meglio sulla macchina

PROCEMEX-7X
Web Monitoring System

Gli operatori ad ogni pressa analizzano le rotture e segnano le immagini ritenute importanti

Memorizzare su CD ed inviare ai fornitori della carta

Predisporre una pagina Web

Inviare via E-mail ai fornitori

Consentire ai fornitori di accedere al sistema e di analizzare le rotture che li riguardano

Procedure di reclamo sostenute da immagini e filmati

ODBC /
OPC

I dati relativi alla bobina di carta sono trasferiti automaticamente attraverso un database ODBC / OPC collegato nel sistema

Provenienza della carta
Numero identificativo bobina
Diametro restante di bobina
Fotogrammi memorizzati
Tensione della carta
Filmati Video
Cause delle rotture

Le immagini d'anteprima marcate dagli operatori sono **bordate di rosa** e richiamano l'attenzione su qualcosa di importante avvertito nelle immagini. Tali immagini sono anche permanentemente memorizzate.

Consentire ai fornitori di accedere al sistema e di analizzare le rotture che li riguardano

Con un VPN (Virtual Private Network) è possibile consentire a tutti i fornitori di carta nel mondo di accedere al Database SQL Procemex ed analizzare le rotture di loro causa.

La connessione utilizza Procemex "Single Frame Casting Technology" che dà la qualità originale dell'immagine con il minimo carico di rete e con i minimi tempi di ritardo.

I fornitori della carta accedono alla stessa interfaccia con grafici, sincronizzazione, anteprima delle immagini, ecc., esattamente come se fossero davanti alla pressa di stampa. Le limitazioni poste dalla stamperia sono:

- a) Le cartiere possono solo vedere le rotture che li riguardano**
- b) Le cartiere possono solo vedere le rotture rese accessibili dalla stamperia**



Procemex elenca i diversi eventi memorizzati in una lista diversificata.

Procemex-7X - Demo

PROCEMEX-7X

Bahnabrisse

Online
Archiv
Letzter Abriss
Abrissimulation
Manuelle Parameter

Fehler
Analyse
Statistik
Datenbank
Einstellungen
Dokumente

Bahnabrisse

Datum	Zeit	Zeit...	A	Z	Ursache	Gesc...	CD	Position	Schicht	Erste wahrneh...	Papierlieferant	Rollennummer	Einzelheiten
09.02.2002	18:06:42	00:12:17			Edge Fault	0	43		Shift 2				LWC Proscan Slime
09.02.2002	16:31:29	00:29:46	X		Hole	0	12	3rd press	Shift 1	3rd press F5	UPM		LWC
05.02.2002	10:10:12	00:20:33	X		Hole	0	896		Shift 2	Trimm squirt F5	Stora-Enso		PK 3 Slime
04.02.2002	13:43:51	00:30:33			Dirt	0	0		Shift 2	Trimm squirt B5			PK 3
03.02.2002	01:32:54	00:50:33	X		Dirt	0	33		Shift 1	Trimm squirt B5	Norske-Skog		PK 3
31.01.2002	11:38:20	00:32:23			Edge Fault	0	42		Shift 2	Winder F5	Norske-Skog		Print
31.01.2002	04:38:20	00:45:55			Edge Fault	0	345		Shift 1		Norske-Skog		Print
30.01.2002	22:11:20	00:34:32			Hole	0	789		Shift 2		Norske-Skog		Print
30.01.2002	14:31:20	00:55:34	X		Messerschmitt	0	876		Shift 2		Stora-Enso		Print
30.01.2002	03:31:20	00:32:12	X		Edge fault	0	43		Shift 3		Stora-Enso		Print
29.01.2002	18:23:20	00:30:32			Hole	0	864		Shift 2		UPM		Print
29.01.2002	06:53:20	00:46:21				0	85		Shift 3		UPM		Print
29.01.2002	05:23:20	00:24:31			Flying splice	0	453		Shift 2		UPM		Print
28.01.2002	15:53:20	01:00:00	X		Hole	0	532		Shift 2		Stora-Enso		Print
28.01.2002	14:41:20	00:32:21			Flying splice	0	124		Shift 3		Stora-Enso		Print
28.01.2002	08:23:20	00:30:23			Edge fault	0	895		Shift 1		Stora-Enso		Print
28.01.2002	06:31:20	00:21:32			Flying splice	0	345		Shift 3		Norske-Skog		Print
27.01.2002	16:11:20	00:31:41			Edge fault	0	15		Shift 2		Norske-Skog		Print
27.01.2002	09:21:20	00:32:13			Flying splice	0	35		Shift 3				Print

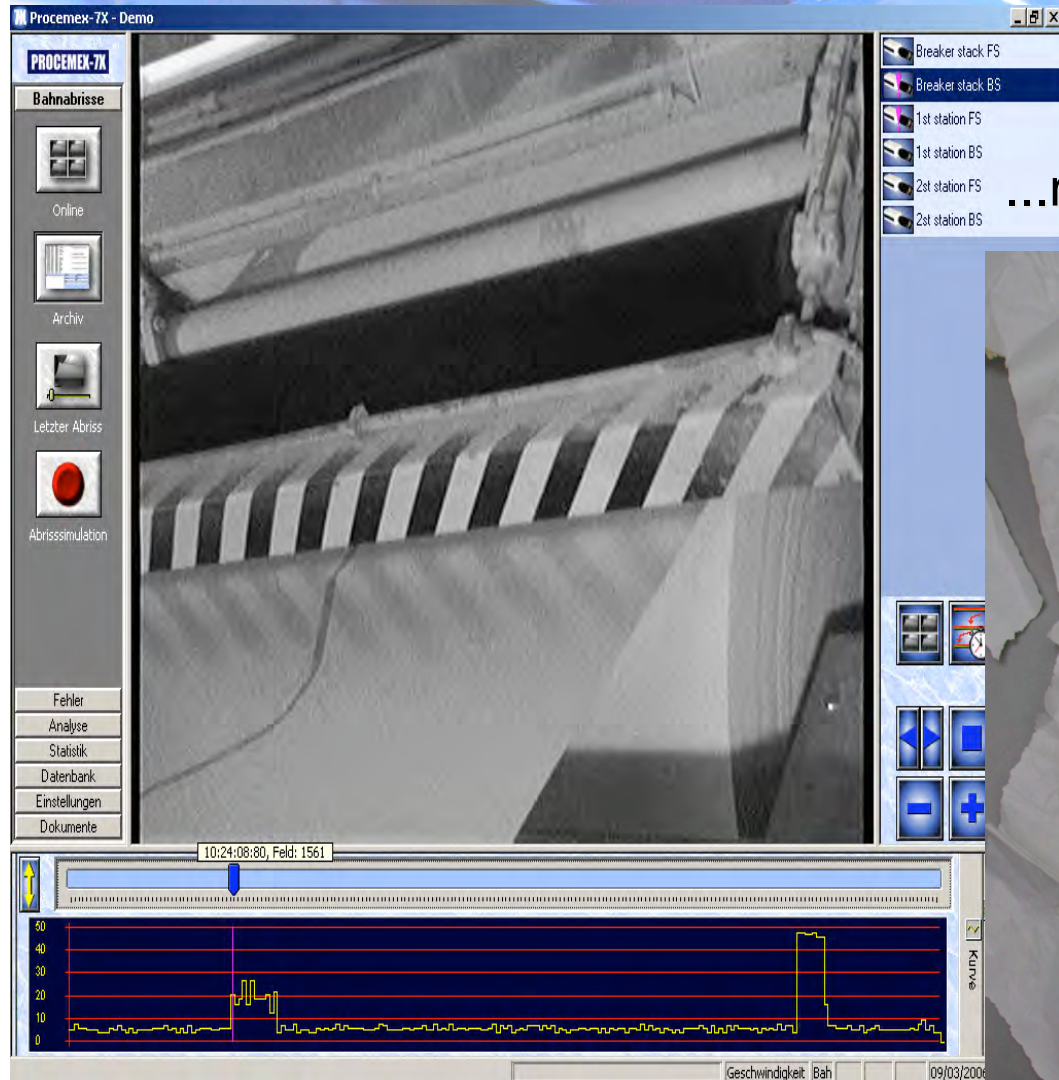
Ursache: Hole
Position:
Detail:
Schicht: Shift 2
Sorte:
CD: 532 cm
Erste wahrnehmende Kamera:
Lösung:
Auftrag ausgeführt:
Papierlieferant: Stora-Enso
Rollennummer:
Einzelheiten: Print
My own field:

Geschichte
Miniat
Einzelheiten

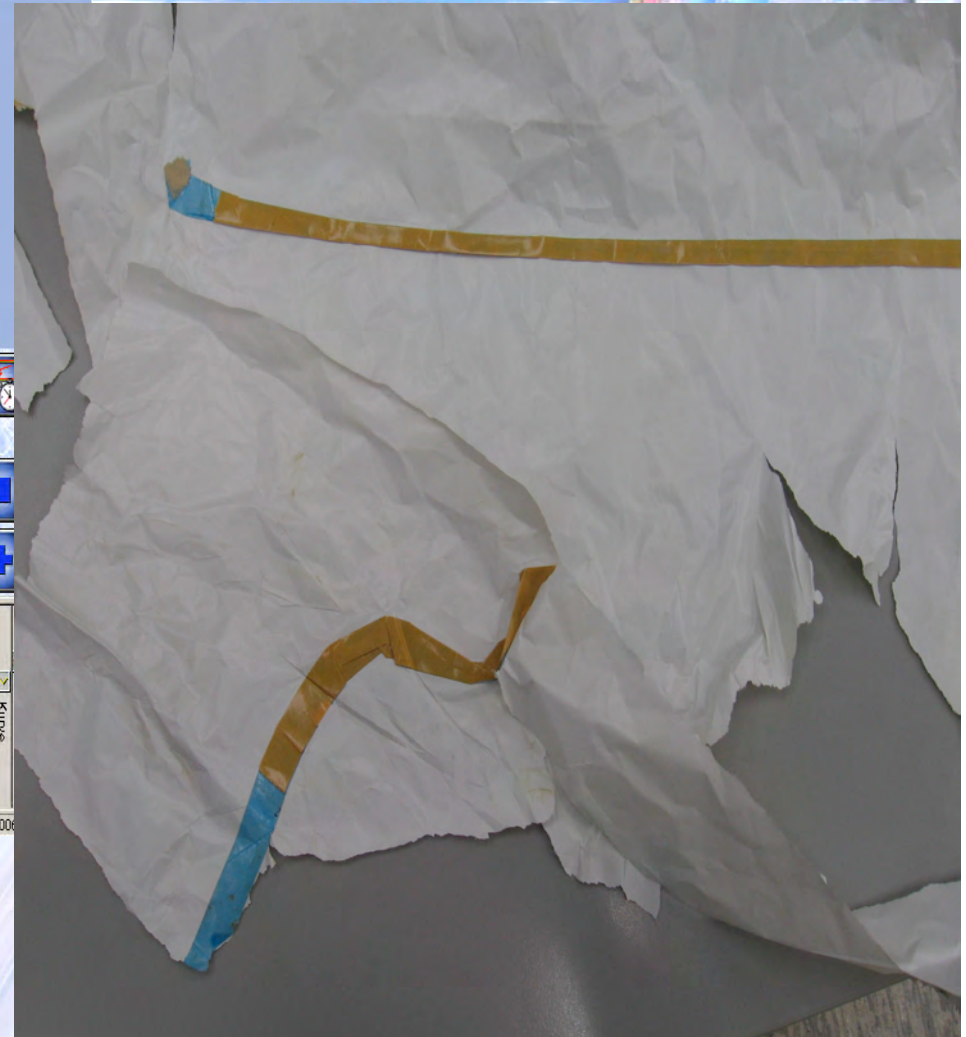
Geschwindigkeit 11.08.2006 12:46:47

Lista rotture
Lista difetti
Lista lavaggi
Lista cambi bobina

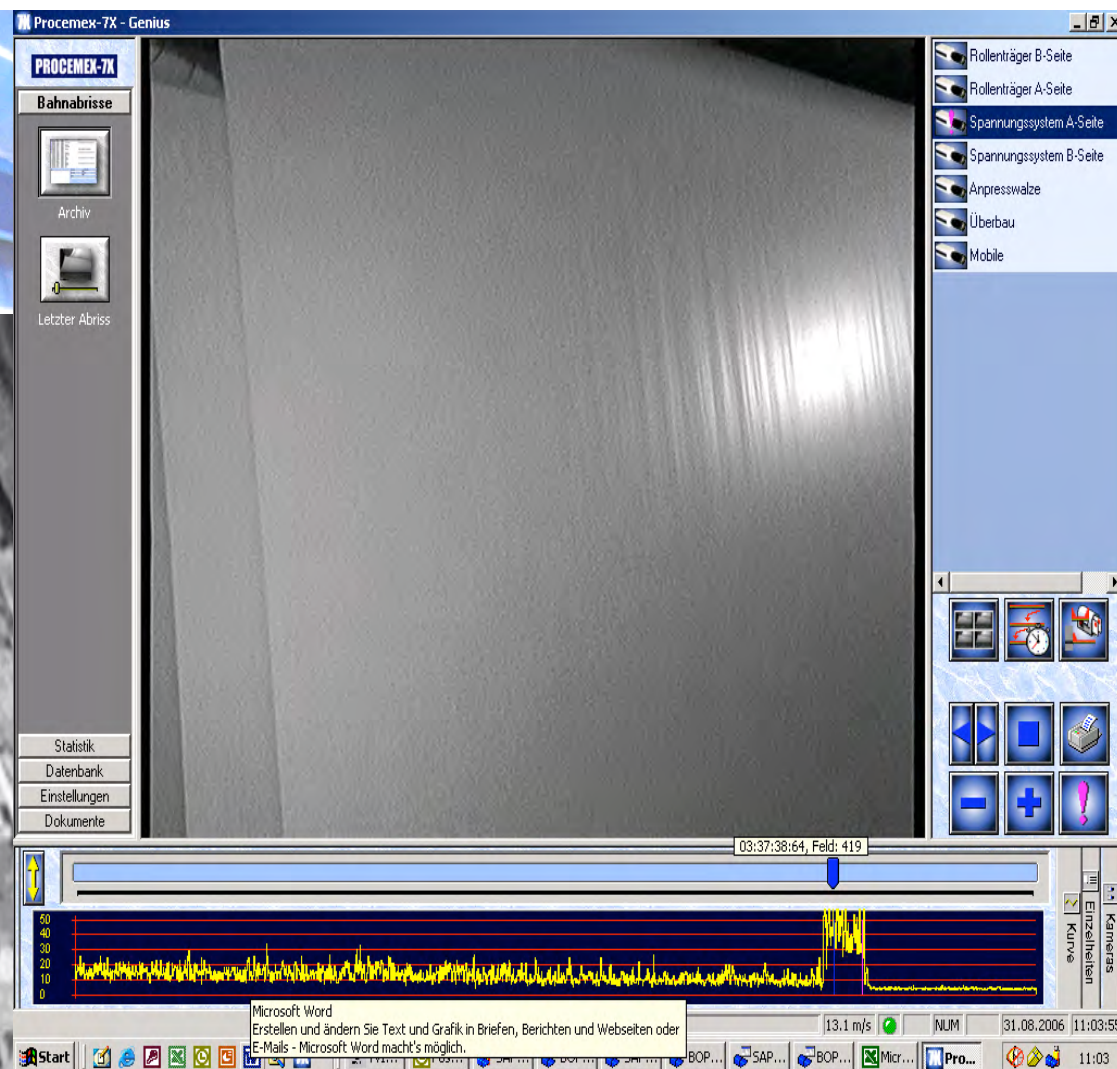
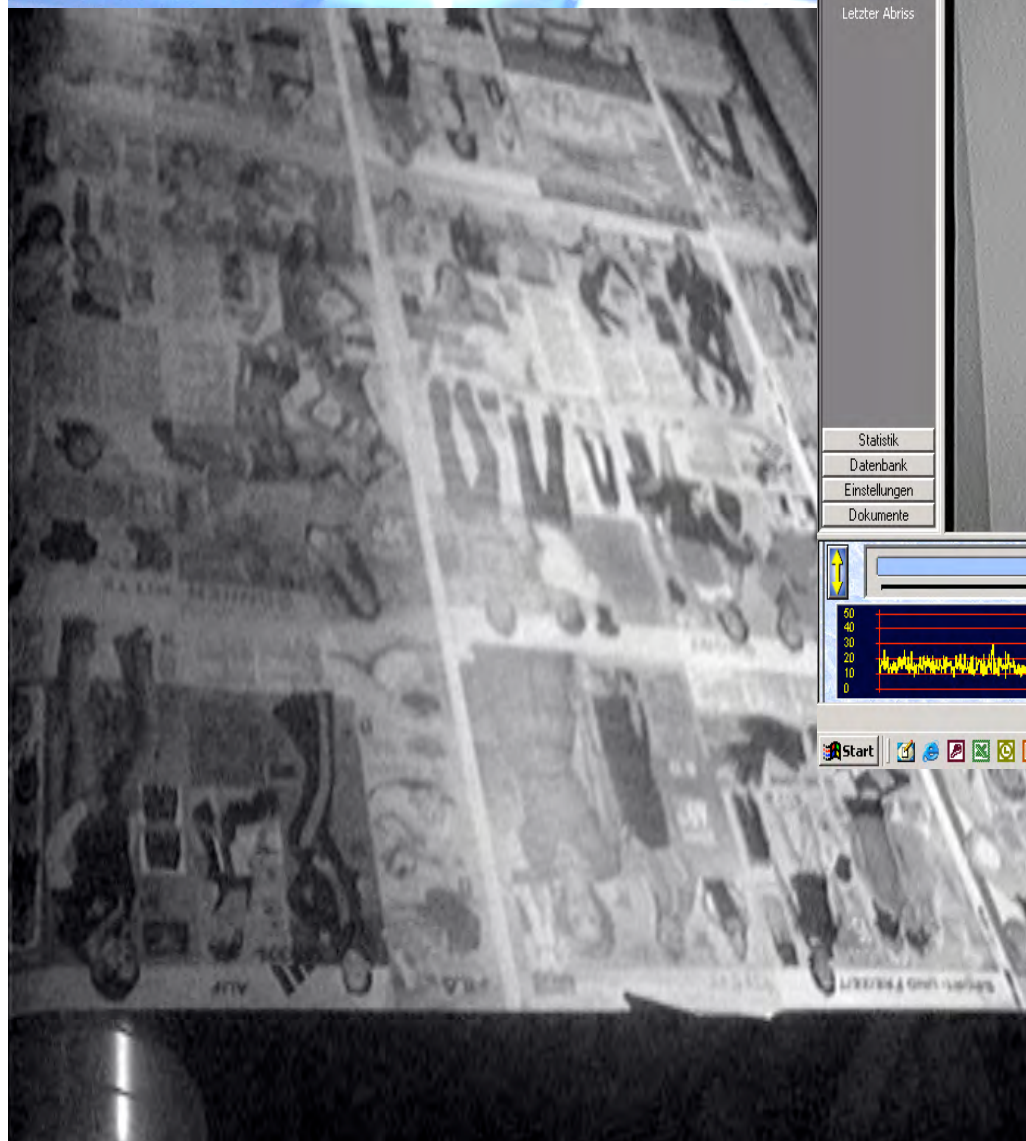
Nastro per le giunte allo svolgitore di una pressa gravure → rottura



...rinvenuto parzialmente non scollato



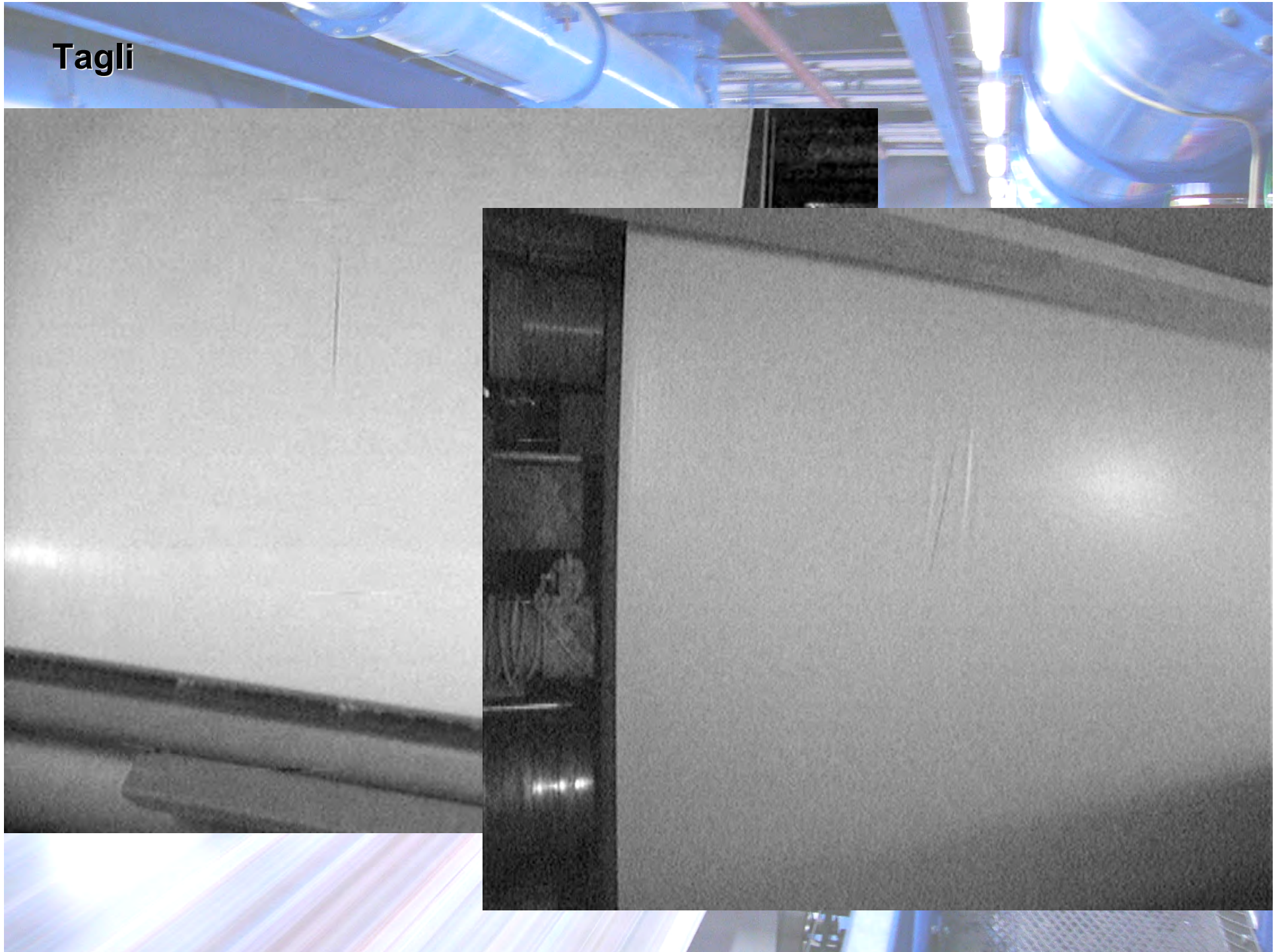
Bordi tagliati in una pressa gravure causa di problemi



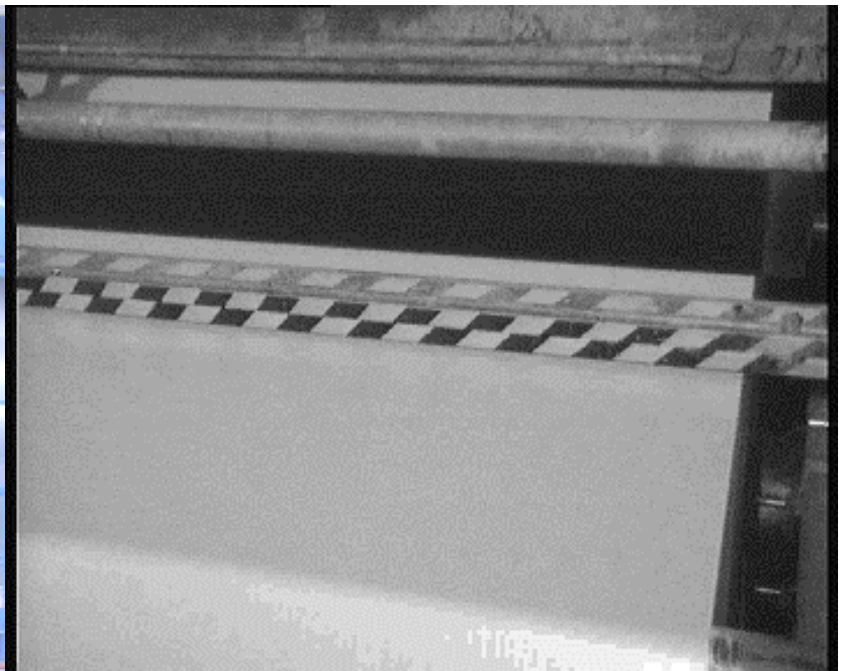
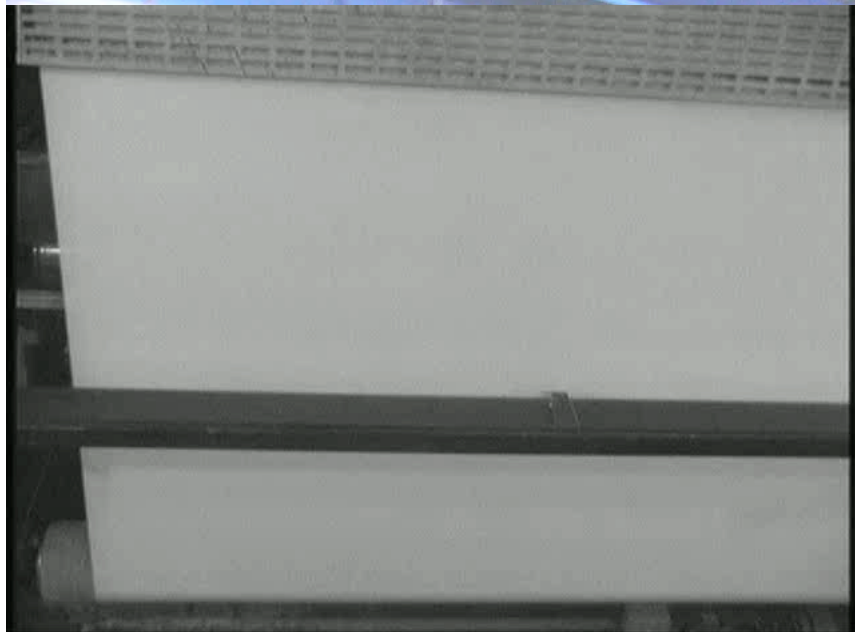
Strisce d'umidità



Tagli



Problemi alla spazzola nell'incollaggio al momento del cambio bobina



Problemi di giunta

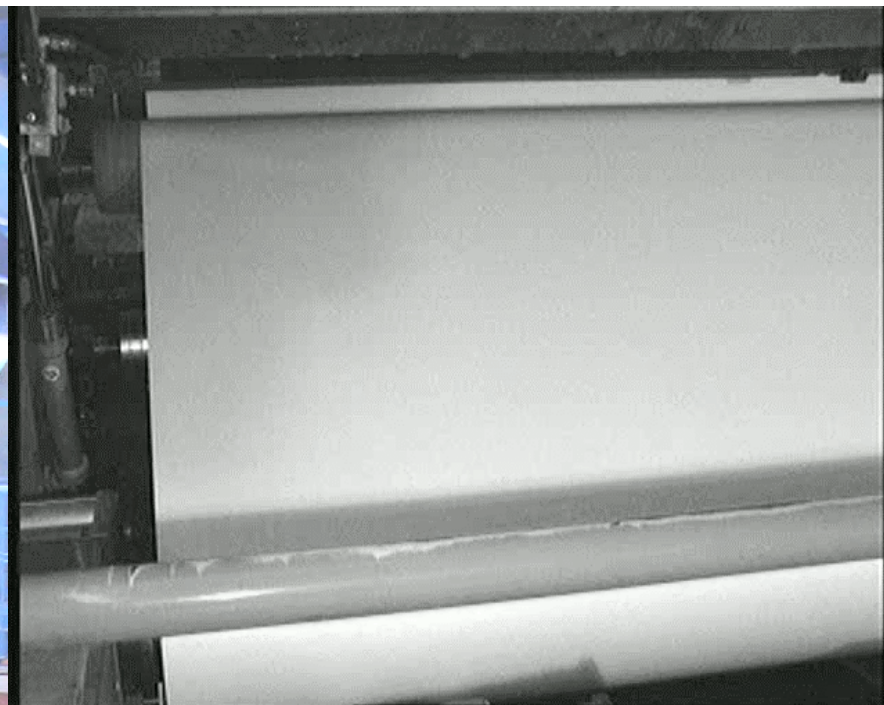
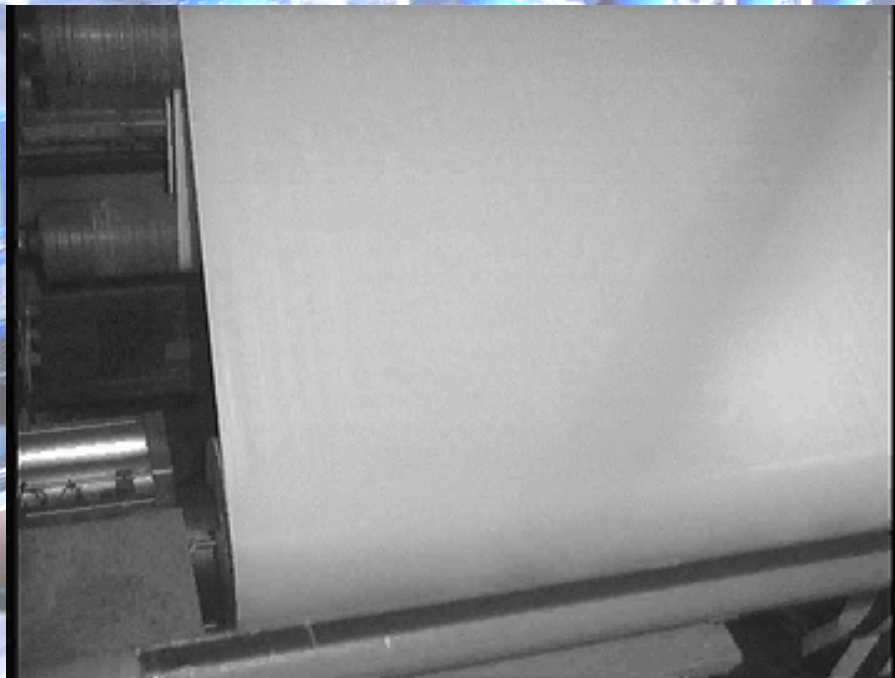


Problema meccanico

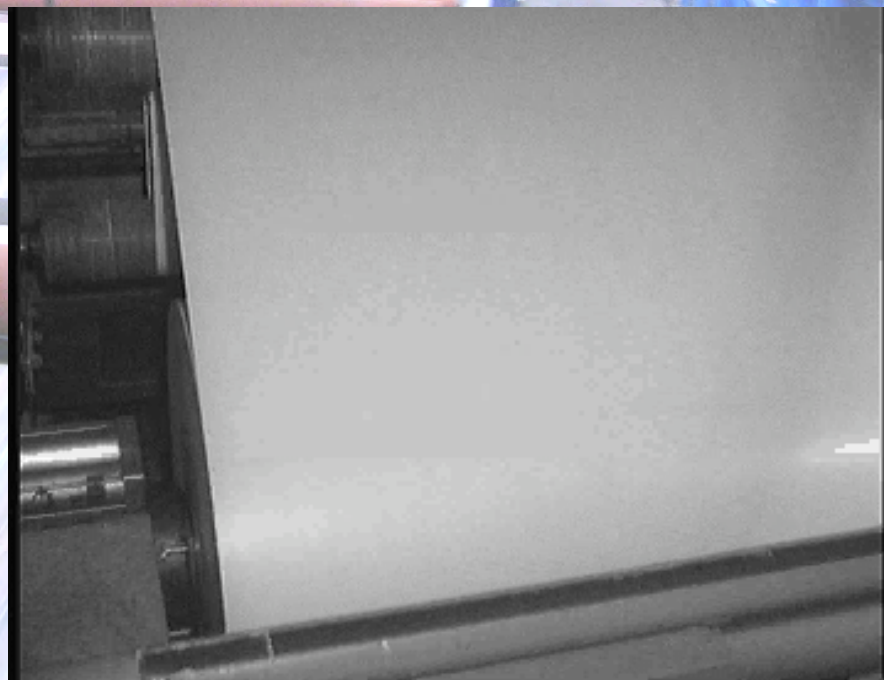


**Tagli sui
bordi**

**Rottura carta allo
svolgitore**



Buchi lungo la stessa posizione CD



Referenze Offset

MohnMedia F040

MohnMedia F041

MohnMedia F038

MohnMedia F039

MohnMedia F044

MohnMedia F045

MohnMedia F046

Stibo Graphic M3

Stibo Graphic M4

Referenze Gravure

Prinovis Nürnberg M70

Prinovis Nürnberg M71

Prinovis Nürnberg M62

Prinovis Nürnberg M63

Prinovis Nürnberg M11

Prinovis Nürnberg M12

Prinovis Nürnberg M22

Prinovis Nürnberg M23

Prinovis Nürnberg M32

Prinovis Nürnberg M31

Prinovis Liverpool

Prinovis Liverpool

Prinovis Liverpool

Prinovis Liverpool

Prinovis Darmstadt M1

Prinovis Darmstadt

Prinovis Itzehoe M80

Prinovis Ahrensburg M1

Prinovis Ahrensburg M2

Prinovis Ahrensburg M10

Prinovis Ahrensburg M12

Schlott-Sebald Nürnberg M10-1

Schlott-Sebald Nürnberg M10-2

Stora-Enso Research, Mönchengladbach

UPM-Kymmene Headquarters, Finland

PROCEMEX-7X
Web Monitoring System