



TecnoMeeting Asig

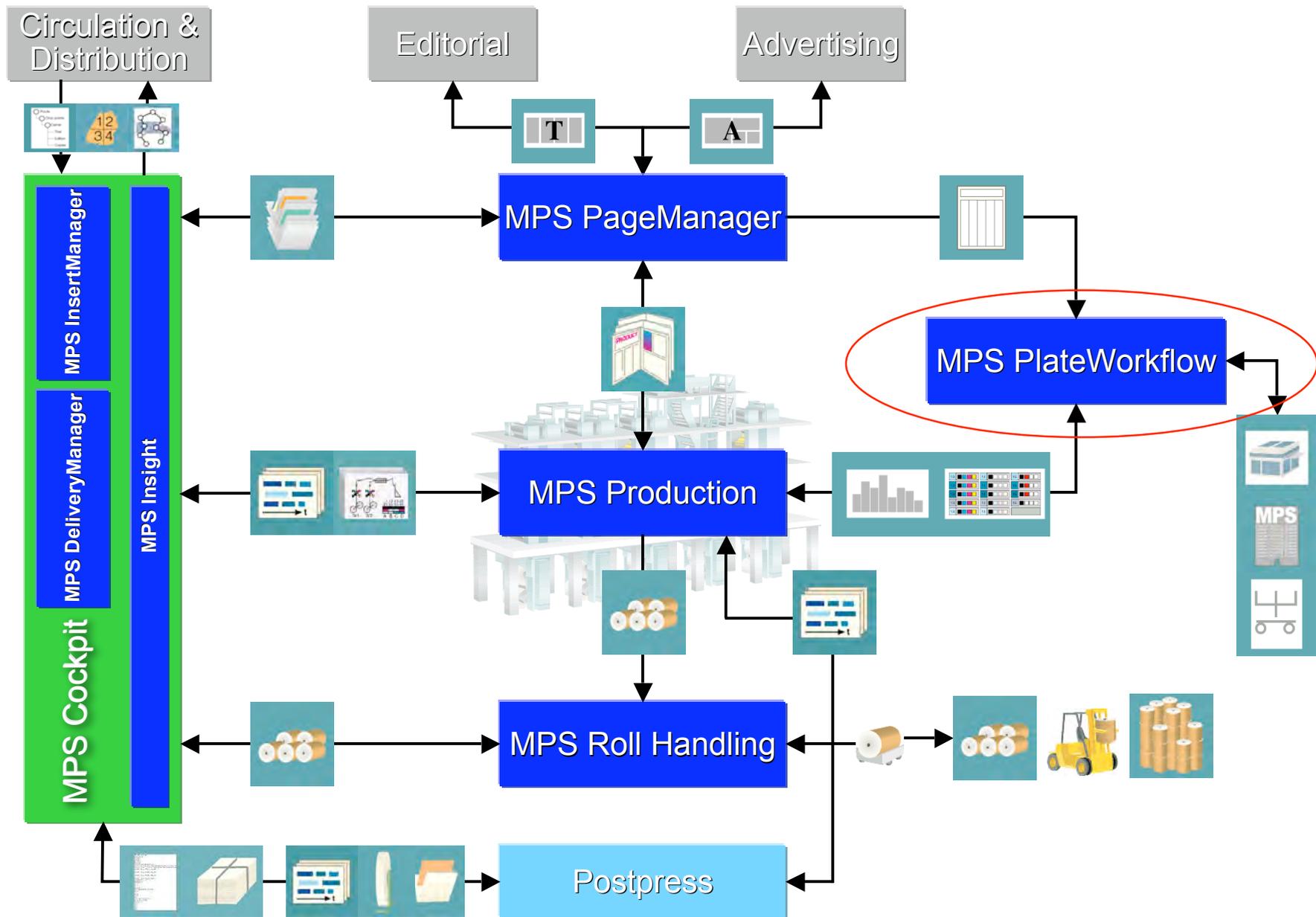
Verona 26 settembre 2007

Newsday

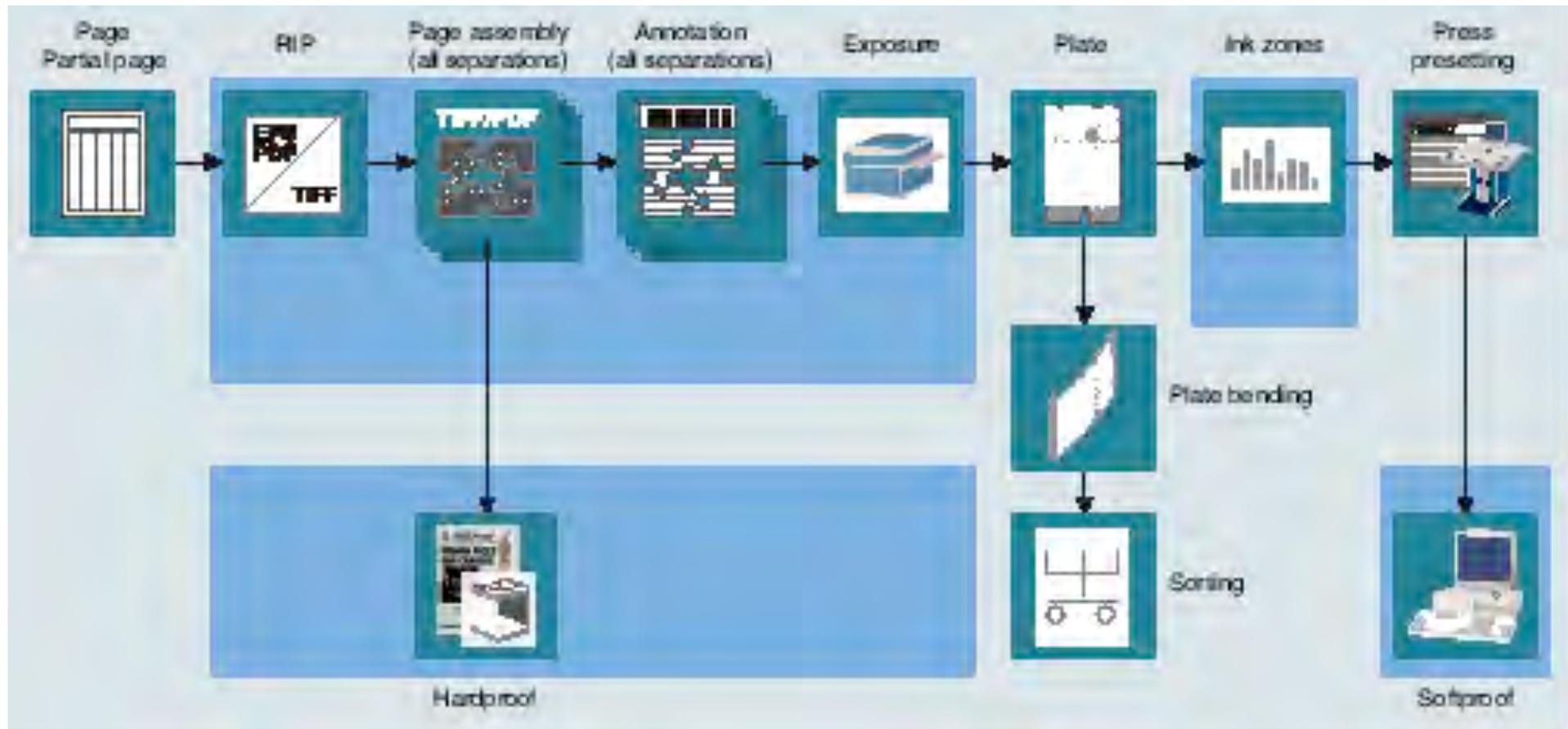
Soluzione per il workflow delle pagine

PROIMAGE

ABB Workflow – dal Prepress al Postpress



Il flusso classico



Un flusso di lavoro completamente customizzabile, facilmente aggiornabile anche direttamente dall'utente, attraverso l'uso di semplici ed intuitivi wizards

Macro Funzioni

- **Pianificazione**

Organizzazione della produzione lastre nel suo complesso

- **Produzione**

Gestione delle specifiche risorse (Rip, CTP, ...) dedicate alla produzione lastre

- **Visualizzazione del flusso**

Visualizzazione del flusso di lavoro per un controllo più efficace della produzione

- **Controllo avanzamento e reporting**

Visualizzazione e raccolta dei dati per reporting e statistiche

Caratteristiche

- Integra la preparazione lastre con il timone editoriale ed il piano di messa in macchina
- Rileva direttamente dal sistema controllo rotativa (p.es MPS Production) ma anche da altri sistemi (EAE, Pecom...) i dati significativi di produzione:
 - numero pagine, dorsi, colori,
 - modalità di stampa (accumulo, doppia),
 - numero bande, cambio edizioni,
- Grazie alla stretta integrazione con il sistema di pianificazione rotativa, ottimizza lo schedule della produzione lastre e riduce al minimo il numero di lastre prodotte (multiedizioni)
- Load balancing automatico ottimizza l'utilizzo delle varie risorse a beneficio di una più efficiente "capacità produttiva"

Caratteristiche

- i singoli lavori (print job) vengono processati secondo priorità stabilite dal piano di stampa
- il flusso automatico può sempre essere variato intervenendo manualmente sull'attivazione delle singole "risorse" (RIP, CTP, stampanti, ...)
- **monitoraggio dell'avanzamento di produzione**

Grazie all'ambiente browser ogni passo può essere monitorato anche da chi non siede fisicamente in sala lastre

- **completo controllo del flusso**

dalla ricezione delle pagine e relativi timoni
(sia per prodotti interni che esterni)

alla piegatura e smistamento delle lastre

Caratteristiche

- **inserimento nel flusso di “punti di controllo e rilascio”**

per visualizzazioni e verifiche sulle pagine e sulle lastre prima di una fase successiva di lavorazione

per un cliente esterno, visualizzazione dello stato di avanzamento e verifica di conformità del proprio prodotto

..... evidenti benefici

- **integrazione tra timone editoriale, contenuto delle pagine e dati di produzione (rotativa)**
a garanzia di una preparazione di un numero corretto di lastre, e loro corretta posizione sui cilindri
- **aggiornamenti in tempo reale dell'estrazione delle lastre**
in funzione di modifiche al timone, al contenuto delle pagine, al piano di stampa

Il flusso a La Stampa

prodotte circa 3.000 lastre per sera dalle 21.30 alle 24

- La ricezione delle pagine pdf



- Il preview delle pagine
- Il processo RIP



ProImage NewsWay Version 4.2 Build 19 sp3 - Microsoft Internet Explorer

Indirizzo: http://172.19.2.170/newsway/versions/250/site/operator/default.asp

LaStampa Server In TORINO - administrator

Resource Messages Progress

Resource	Filename	Resource Messages	Progress
RIP1	LST-NA-1	Ripping Separation: Cyan..	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: green;"></div>
RIP1	LST-NA-3	Ripping Separation: Cyan..	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: yellow;"></div>
RIP3	LST-NA-2	Ripping Separation: Cyan..	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: green;"></div>
RIP4	LST-NA-4	Loading job	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: yellow;"></div>

Page Publication Pub. date Products Versions RipTempla. RIP Cahier Actual page RIPSetup TIME

Page	Publication	Pub. date	Products	Versions	RipTempla.	RIP	Cahier	Actual page	RIPSetup	TIME
LST-T1-61	LST	13-Aug	T1-T2-	05 / NA	PDF-COL	---	0	1817031	01	16-31-32
LST-T1-62	LST	13-Aug	T1-T2-	05 / NA	PDF-COL	---	0	1817030	01	16-31-36
LST-T1-63	LST	13-Aug	AL-CN-IM-NO-SV-T1-T2-	05 / NA	PDF-COL	---	0	1816938	01	16-31-40
LST-T1-64	LST	13-Aug	AL-CN-IM-NO-SV-T1-T2-	05 / NA	PDF-COL	---	0	1816937	01	16-31-44

edizioni

4 rip gestiti in automatico con load balacing

Applet proimage.app.applet.DupletActivator: started

Start Debito - Microsof... Toro News - Micros... TUTTO MERCATO ... ProImage News... nwpdf newsway2 WORK Nuova cartella Adobe Photoshop 16.33



Preview di pagina

Concorso

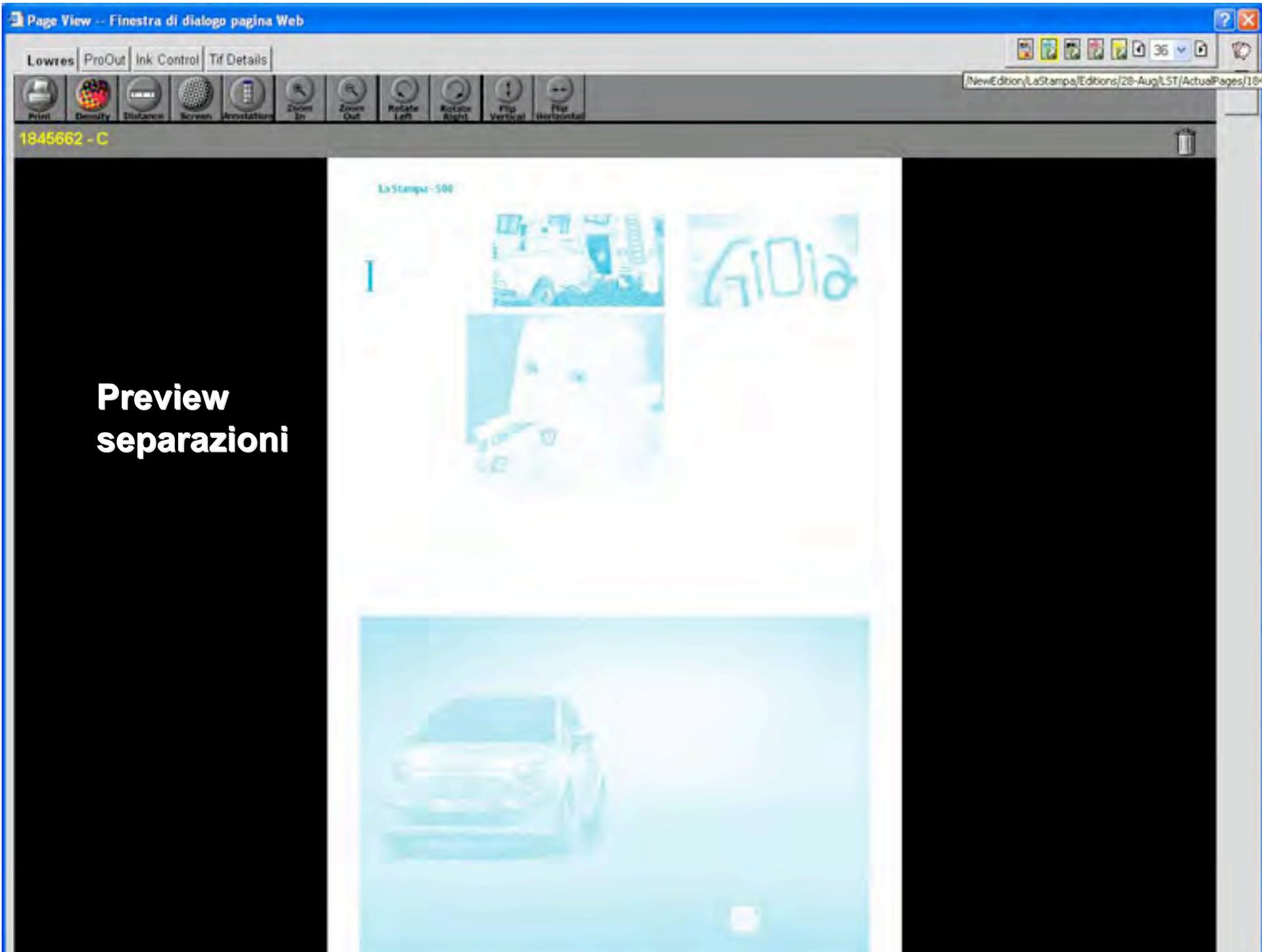



C'è ancora un mese per sognare



"La nuova FIAT appoggiatesta è LULLY PAPA."





**Preview
separazioni**

1845662 - K

Preview separazioni

36 | **Concorso**
di **Artwork**



C'è ancora un mese per sognare

Il concorso di disegno per bambini "C'è ancora un mese per sognare" è organizzato da Fiat e si svolge in tutta Italia. I bambini sono invitati a disegnare la loro idea di un'automobile. Il premio in denaro è di 10 milioni di lire. Il concorso si chiude il 31 agosto. Per partecipare, i bambini devono inviare il loro disegno a: Fiat, Concorso "C'è ancora un mese per sognare", via ...



"La nuova Fiat appassiona a tutti noi."



Il flusso a La Stampa

- Il pairing

Conversion	Product	Publication	Publ. date	Ve.	Page1	Page2	Cahier	Time	Actual plate
Conversion5	1_64 / y - AL-CN-IM-NO-SV-T1-T2-								
Conversion6	1_48 / k - NA-RM-								
Conversion7	1_64 / k - AL-CN-IM-NO-SV-T1-T2-								
Conversion8	1_64 / y - AL-CN-IM-NO-SV-T1-T2-								
Conversion9	1_64 / m - AL-CN-IM-NO-SV-T1-T2-								

Printform	Products	Publication	Publ. date	Ve.	Page1	Page2	Cahier	Time	Actual plate
1_48 / c - NA-RM-	<input type="checkbox"/> NA-RM-	LST	13-Aug	6	05	05	0	16-49-59	1816909
1_48 / m - NA-RM-	<input type="checkbox"/> NA-RM-	LST	13-Aug	6	05	05	0	16-49-59	1816909
1_48 / y - NA-RM-	<input type="checkbox"/> NA-RM-	LST	13-Aug	6	05	05	0	16-49-59	1816909

- Calcolo dei valori di inchiostrazione

1_64/K	✓	AL-CN-IM-NO-...	AL	13-Aug	ActualPlates	16-50-11	LST-NA-1	050293
1_48/K	✓	NA-RM-	RM	13-Aug	ActualPlates	16-50-11	LST-NA-1	049789
1_64/Y	✓	AL-CN-IM-NO-...	AL	13-Aug	ActualPlates	16-50-11	LST-NA-1	050296
1_64/Y	✓	AL-CN-IM-NO-...	AL	13-Aug	ActualPlates	16-50-10	LST-NA-1	050296
1_64/C	✓	AL-CN-IM-NO-...	AL	13-Aug	ActualPlates	16-50-08	LST-NA-1	050294
1_64/C	✓	AL-CN-IM-NO-...	AL	13-Aug	ActualPlates	16-50-08	LST-NA-1	050294
1_64/M	✓	AL-CN-IM-NO-...	AL	13-Aug	ActualPlates	16-50-07	LST-NA-1	050295
4_61/K	✓	T1-T2-	T2	13-Aug	ActualPlates	16-35-19	LST-NA-4	051482
4_61/Y	✓	T1-T2-	T2	13-Aug	ActualPlates	16-35-17	LST-NA-4	051485

Il flusso a La Stampa

- I valori di inchiostrazione inviati al sistema rotativa (MPS Production)

The screenshot displays the ProImage NewsWay software interface. On the left, a workflow diagram shows various steps including 'Pairing', 'CDIPlates', 'InkC', 'InkTx', and several 'OutPut' nodes. A red circle highlights the 'Pairing' and 'InkTx' components. On the right, a data table provides details for each job, including printform, products, publication dates, and technical specifications.

Printform	Products	Publication	Publ. date	Ve.	Page1	Page2	Cahier	Time	FilmCode	Actual plate	ContentID	CatchWord
1_48 / c	NA-RM-	LST	13-Aug	6	05 / N..	01 / N..	0	16-50-18	049790	1816909	20491307	LST-NA-1
1_48 / m	NA-RM-	LST	13-Aug	6	05 / N..	01 / N..	0	16-50-18	049791	1816909	20491407	LST-NA-1
1_48 / y	NA-RM-	LST	13-Aug	6	05 / N..	01 / N..	0	16-50-16	049792	1816909	20491507	LST-NA-1
1_64 / m	AL-CN-IM-NO-SV.	LST	13-Aug	10	05 / N..	05 / N..	0	16-50-16	050295	1816960	20592011	LST-NA-1
1_64 / k	AL-CN-IM-NO-SV.	LST	13-Aug	10	05 / N..	05 / N..	0	16-50-15	050293	1816960	20591811	LST-NA-1
1_64 / k	AL-CN-IM-NO-SV.	LST	13-Aug	10	05 / N..	05 / N..	0	16-50-15	050293	1816960	20591811	LST-NA-1
1_48 / k	NA-RM-	LST	13-Aug	6	05 / N..	01 / N..	0	16-50-14	049789	1816909	20491207	LST-NA-1
1_64 / y	AL-CN-IM-NO-SV.	LST	13-Aug	10	05 / N..	05 / N..	0	16-50-14	050296	1816960	20592111	LST-NA-1
1_64 / y	AL-CN-IM-NO-SV.	LST	13-Aug	10	05 / N..	05 / N..	0	16-50-13	050296	1816960	20592111	LST-NA-1
1_64 / c	AL-CN-IM-NO-SV.	LST	13-Aug	10	05 / N..	05 / N..	0	16-50-13	050294	1816960	20591911	LST-NA-1
1_64 / c	AL-CN-IM-NO-SV.	LST	13-Aug	10	05 / N..	05 / N..	0	16-50-11	050294	1816960	20591911	LST-NA-1
1_64 / m	AL-CN-IM-NO-SV.	LST	13-Aug	9	05 / N..	05 / N..	0	16-50-09	050295	1816960	20592011	LST-NA-1
4_61 / k	T1-T2-	LST	13-Aug	6	05 / N..	05 / N..	0	16-35-22	051482	1817049	20647207	LST-NA-4
4_61 / y	T1-T2-	LST	13-Aug	6	05 / N..	05 / N..	0	16-35-21	051485	1817049	20647507	LST-NA-4
4_61 / c	T1-T2-	LST	13-Aug	6	05 / N..	05 / N..	0	16-35-21	051483	1817049	20647307	LST-NA-4

Il flusso a La Stampa

- PDFpairing



il pairing delle pagine PDF necessario al digital image controller Wifag per il registro di cutoff ed il loro invio in composite-TIFF

ProImage NewsWay
LaStampa Server In TORINO - administrator

PDFpairing Device Setup Binder

Hold/Active Redo Hold

Resource	Filename	Resource Messages	Progress
PDFConversion1			

Page	Publication	Products	Publ. date	Plate	Time	Actual page
LST-NA-2	✓ LST	AL-CN-CT-IM-MI-NA-NO-RM-SV-T1..	13-Aug	2_63	16-35-05	1816863
LST-NA-1	✓ LST	AL-CN-IM-NA-NO-RM-SV-T1-T2-	13-Aug	1_64	16-35-04	1816861
LST-NA-4	✓ LST	AL-CN-CT-IM-MI-NA-NO-RM-SV-T1..	13-Aug	4_61	16-34-59	1816867
LST-NA-3	✓ LST	AL-CN-CT-IM-MI-NA-NO-RM-SV-T1..	13-Aug	3_62	16-34-49	1816865
LST-NA-4	✓ LST	AL-CN-CT-IM-MI-NA-NO-RM-SV-T1..	13-Aug	4_45	16-34-45	1816867
LST-NA-3	✓ LST	AL-CN-CT-IM-MI-NA-NO-RM-SV-T1..	13-Aug	3_46	16-34-43	1816865
LST-NA-2	✓ LST	AL-CN-CT-IM-MI-NA-NO-RM-SV-T1..	13-Aug	2_47	16-34-41	1816863
LST-NA-1	✓ LST	AL-CN-IM-NA-NO-RM-SV-T1-T2-	13-Aug	1_48	16-34-38	1816861
LST-NA-4	✓ LST	AL-CN-CT-IM-MI-NA-NO-RM-SV-T1..	13-Aug	4_61	16-34-29	1816867
LST-NA-3	✓ LST	AL-CN-CT-IM-MI-NA-NO-RM-SV-T1..	13-Aug	3_62	16-34-25	1816865
LST-NA-4	✓ LST	AL-CN-CT-IM-MI-NA-NO-RM-SV-T1..	13-Aug	4_61	16-34-24	1816867
LST-NA-2	✓ LST	AL-CN-CT-IM-MI-NA-NO-RM-SV-T1..	13-Aug	2_63	16-34-15	1816863
LST-NA-3	✓ LST	AL-CN-CT-IM-MI-NA-NO-RM-SV-T1..	13-Aug	3_62	16-34-11	1816865
LST-NA-1	✓ LST	AL-CN-IM-NA-NO-RM-SV-T1-T2-	13-Aug	1_64	16-34-08	1816861

FlowPages

- al_pdf_server Tx
- input RIP
- InputExt
- data
- Flow_Production
 - 1_RetrieveTIF
 - Pairing
 - CDIPlates
 - InkC InkTx
 - OutPut
 - OutPutPanorama Nella
 - OutPut_12
 - OutPut_13
 - OutPut_22
 - OutPut_23
 - PDFpairing
 - PDFresize
 - RIPBytemap
 - ToRetrieveTIF

Il flusso a La Stampa

- L'uscita delle lastre sui CTP

Controllo smistamento lastre sugli N CTP

Abbinamento automatico lastra/rotativa/unità di output

Una risorsa di output per ciascuna unità di stampa

Resource	Filename	Resource Messages	Progress
CTP12_1			
CTP12_2			
CTP12_3 : 8			
CTP12_4			
CTP12_5 : 56			

LASTRA	Edizione	Journal	Parution	Version	Heure	Actual-Plate	CTP	Press	RIPSe	Sector	FilmCode	Cahier
1/K - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	7	16-34-09	1816960	12	01	0	0502..	0	CTP12..
1/K - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	8	16-35-04	1816960	12	01	0	0502..	0	CTP12..
1/K - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	9	16-50-13	1816960	12	01	0	0502..	0	CTP12..
1/K - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	9	16-50-14	1816960	12	01	0	0502..	0	CTP12..
1/Y - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	7	16-34-13	1816960	12	01	0	0502..	0	CTP12..
1/Y - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	8	16-35-08	1816960	12	01	0	0502..	0	CTP12..
1/Y - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	9	16-50-11	1816960	12	01	0	0502..	0	CTP12..
1/Y - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	9	16-50-12	1816960	12	01	0	0502..	0	CTP12..
1/M - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	7	16-34-16	1816960	12	01	0	0502..	0	CTP12..
1/M - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	8	16-35-09	1816960	12	01	0	0502..	0	CTP12..
1/M - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	9	16-50-08	1816960	12	01	0	0502..	0	CTP12..
1/M - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	9	16-50-08	1816960	12	01	0	0502..	0	CTP12..
1/M - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	9	16-50-08	1816960	12	01	0	0502..	0	CTP12..
1/C - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	7	16-34-11	1816960	12	01	0	0502..	0	CTP12..
1/C - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	8	16-35-12	1816960	12	01	0	0502..	0	CTP12..
1/C - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	9	16-50-09	1816960	12	01	0	0502..	0	CTP12..
1/C - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	9	16-50-10	1816960	12	01	0	0502..	0	CTP12..
2/K - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	5	16-34-21	1816961	12	01	0	0502..	0	CTP12..
2/K - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	6	16-35-06	1816961	12	01	0	0502..	0	CTP12..
2/Y - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	5	16-34-19	1816961	12	01	0	0502..	0	CTP12..
2/Y - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	6	16-35-14	1816961	12	01	0	0502..	0	CTP12..
2/M - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	5	16-34-20	1816961	12	01	0	0502..	0	CTP12..
2/M - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	6	16-35-13	1816961	12	01	0	0502..	0	CTP12..
2/C - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	5	16-34-15	1816961	12	01	0	0502..	0	CTP12..
2/C - NO-T1-T2	NO-T1-T2-	LST	13-Aug	6	16-35-07	1816961	12	01	0	0502..	0	CTP12..
3/K - T1-	T1-	LST	13-Aug	4	16-34-50	1817048	12	01	0	0514..	0	CTP12..
3/K - T1-	T1-	LST	13-Aug	4	16-35-15	1817048	12	01	0	0514..	0	CTP12..

Il flusso a La Stampa

- Completamento dell'immagine lastra con codici a barre, crocini, marcature, (“furniture”)

Un semplice wizard per il presettaggio

Info: testata, edizione, pagine, unità di stampa, gruppo, cilindro,zona



001 - 096 LST- T1

03 03 19-Nov 15-44-15

12D13DW05D

ProOut_1

GIALLO

- feedback sullo stato avanzamento
 - lastra generata con successo
 - lastra piegata
 - lastra smistata

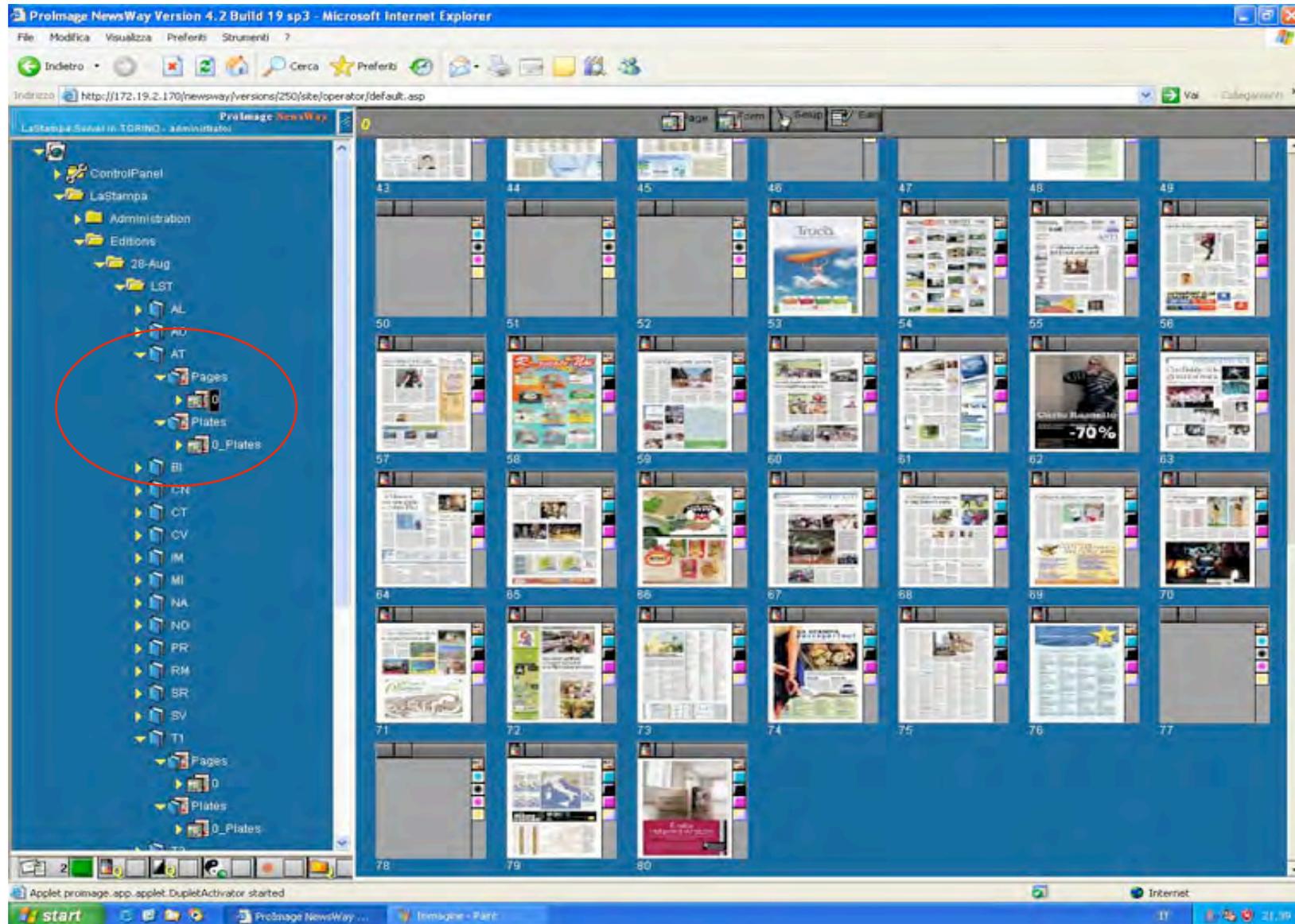
Il flusso a La Stampa

- Costante monitoraggio dell'avanzamento produzione

The screenshot displays the ProImage NewsWay software interface. On the left is a navigation tree with folders like 'DurataFanti', 'LaStampa', 'Amministrazione', 'Bottoni', 'coltura', 'LIST', and 'Fiori'. The 'LIST' folder is expanded, showing a list of items from 'AL' to 'VC'. The 'T1' item is circled in red. The main area shows two sections: 'Pages : 80' and 'Plates : 40'. Each section contains a grid of small thumbnail images representing individual pages or plates. The 'Pages' section shows a grid of 80 thumbnails, and the 'Plates' section shows a grid of 40 thumbnails. The text 'pagine' is overlaid on the right side of the 'Pages' section, and 'lastre' is overlaid on the right side of the 'Plates' section.

Il flusso a La Stampa

- Costante monitoraggio dell'avanzamento produzione pagine



Il flusso a La Stampa

- Costante monitoraggio dell'avanzamento produzione

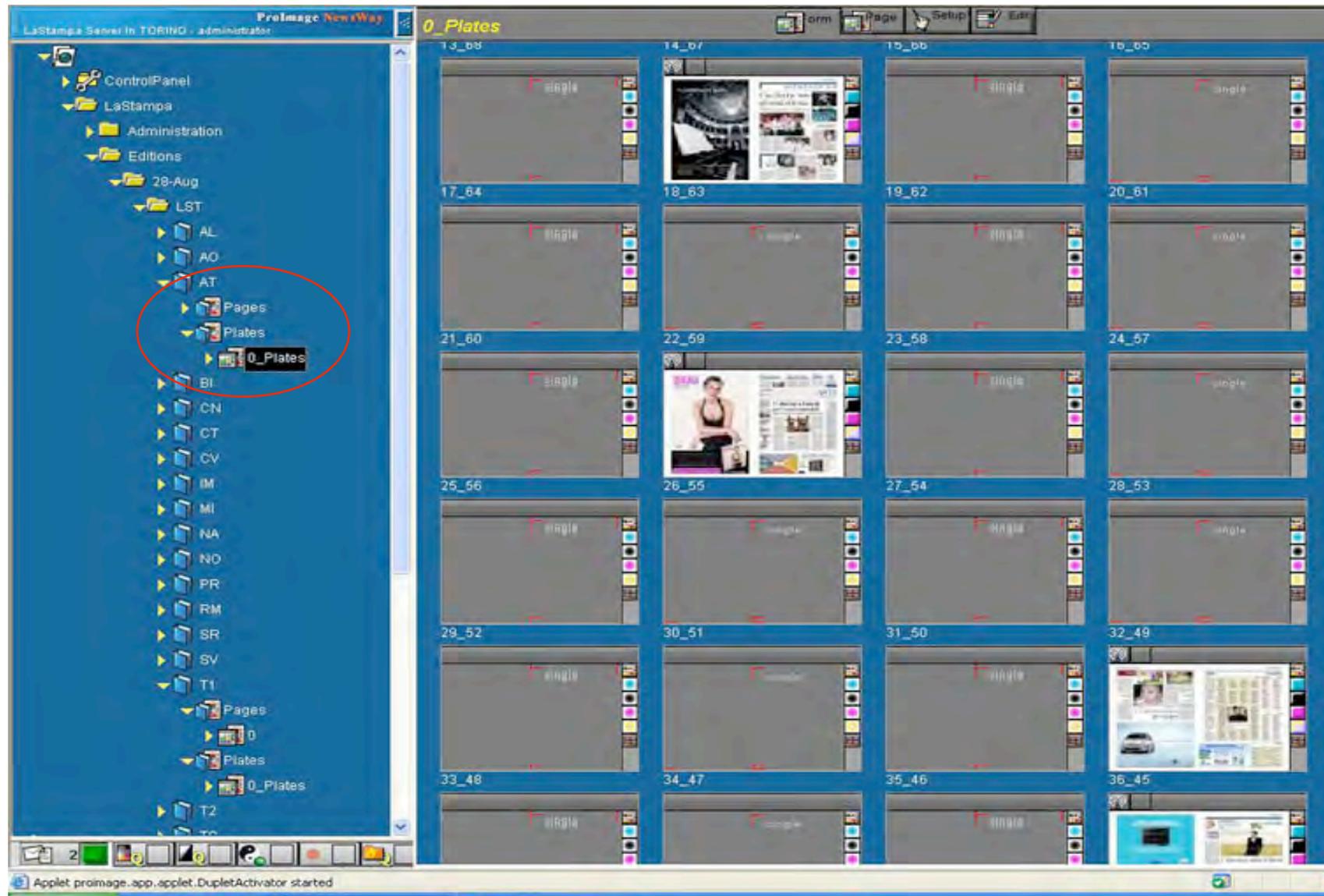
pagine



Il flusso a La Stampa

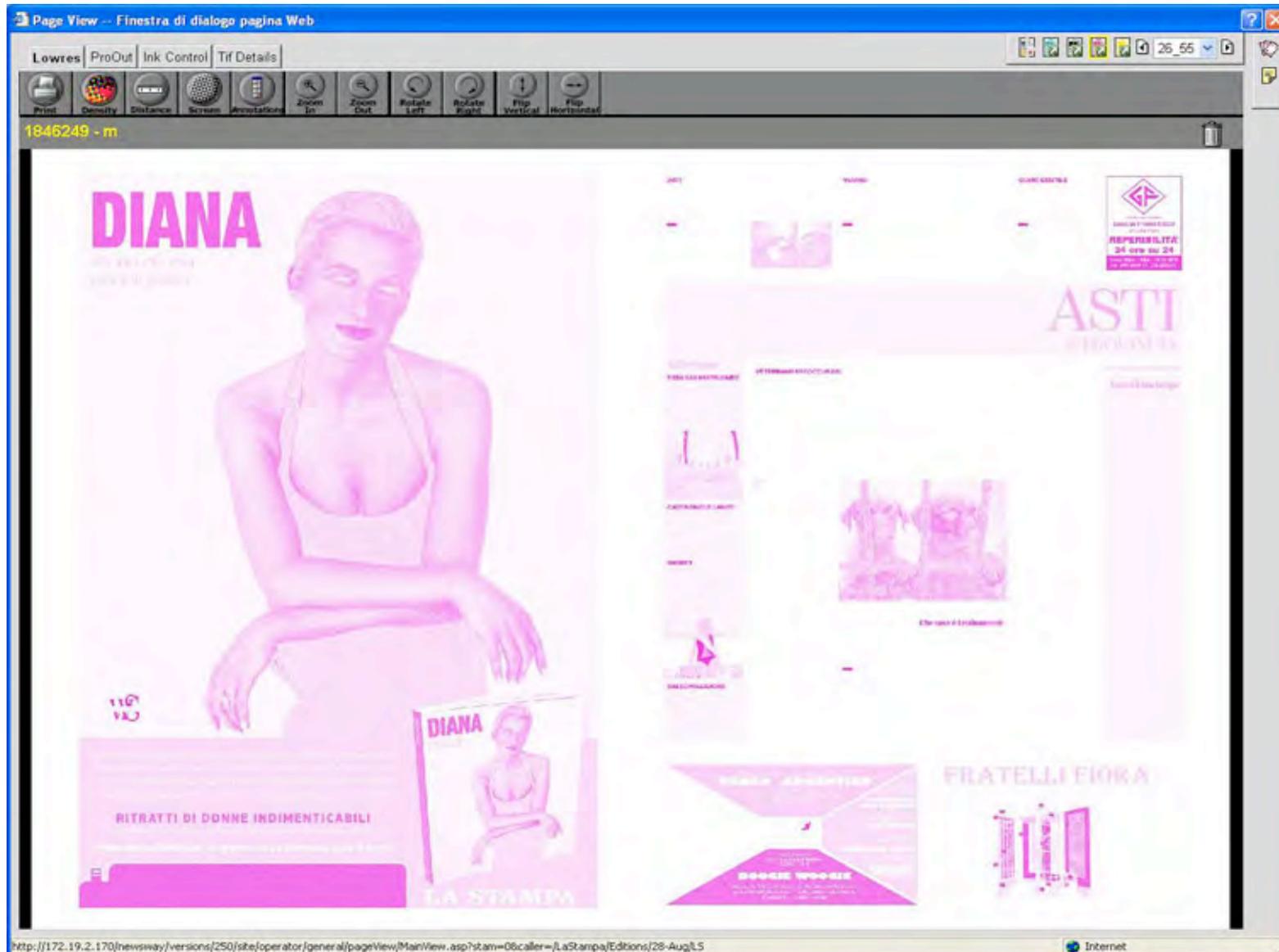
- Costante monitoraggio dell'avanzamento produzione

lastre



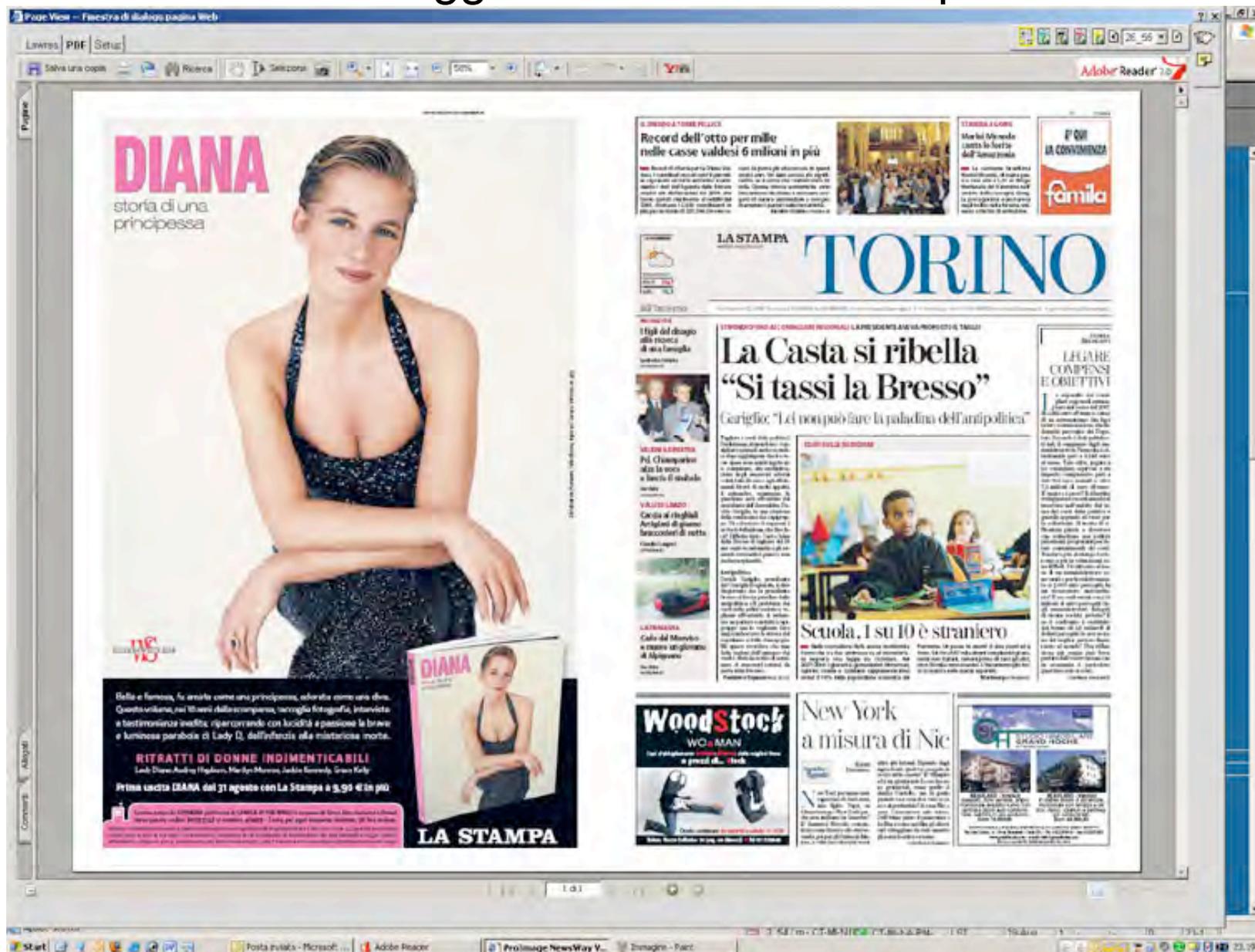
Il flusso a La Stampa

- Costante monitoraggio dell'avanzamento produzione



Il flusso a La Stampa

- Costante monitoraggio dell'avanzamento produzione



Il flusso a La Stampa

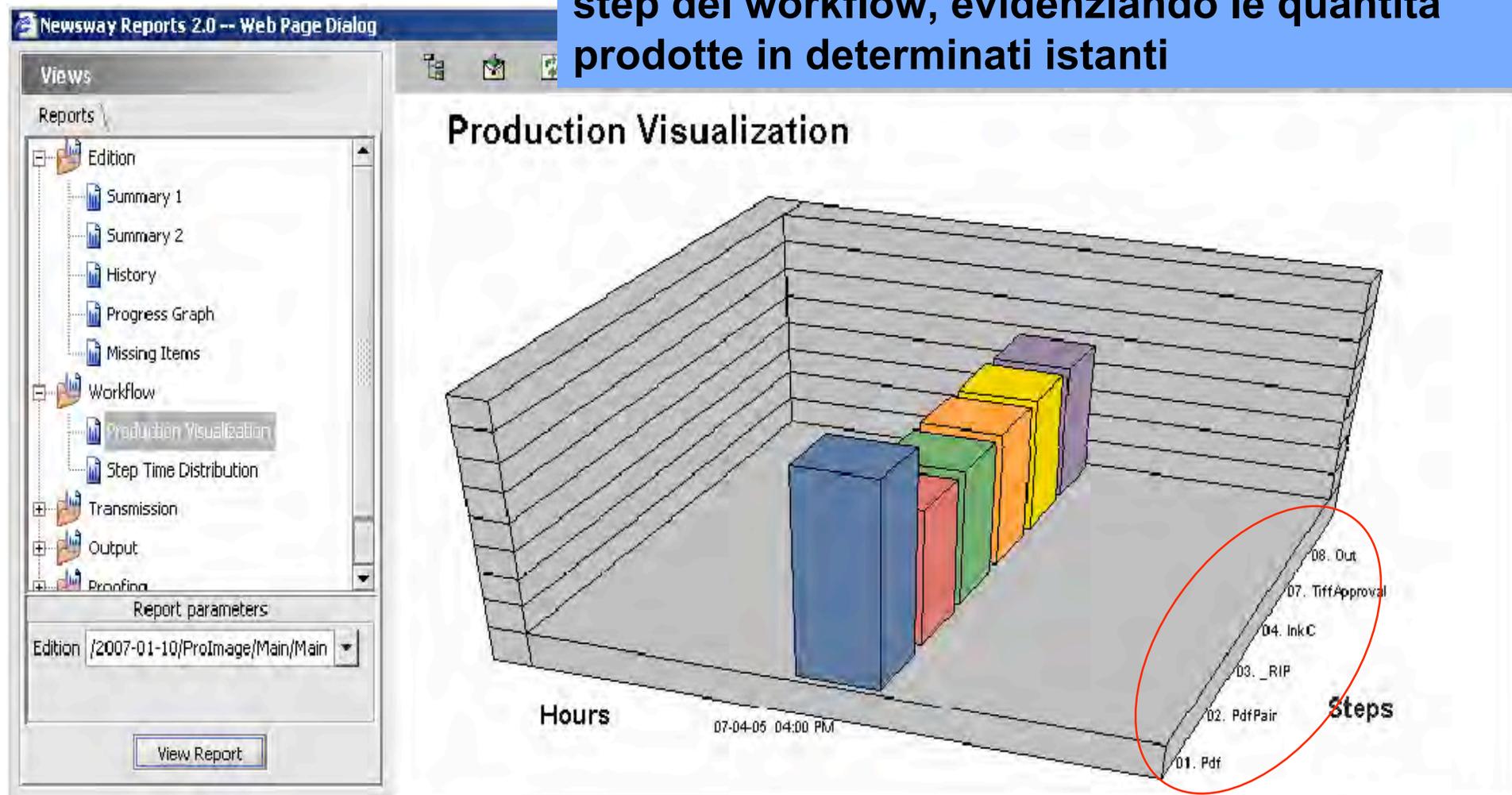
- Costante monitoraggio dell'avanzamento produzione

The screenshot displays a web-based production monitoring interface. The main window is titled "FDW - Production" and shows a tree view on the left with categories like "ControlPanel", "LaStampa", "Administration", "Editors", "30-Aug", "LST", and various printer models (AL, AO, AT, B, CM, CF, CV, H, I, J, K, L, M, N, O, P, Q, R, S, T, U, V, W, X, Y, Z). The central area shows a table of device status with columns for "Device", "Status", and numerical values. The right side shows a detailed view of conversion processes with columns for "Resource", "Filename", "Resource Messages", and "Progress". Below this is a table of production jobs with columns for "Production", "Publication", "Pub date", "Ver. Page1", "Page2", "Color", and "Time".

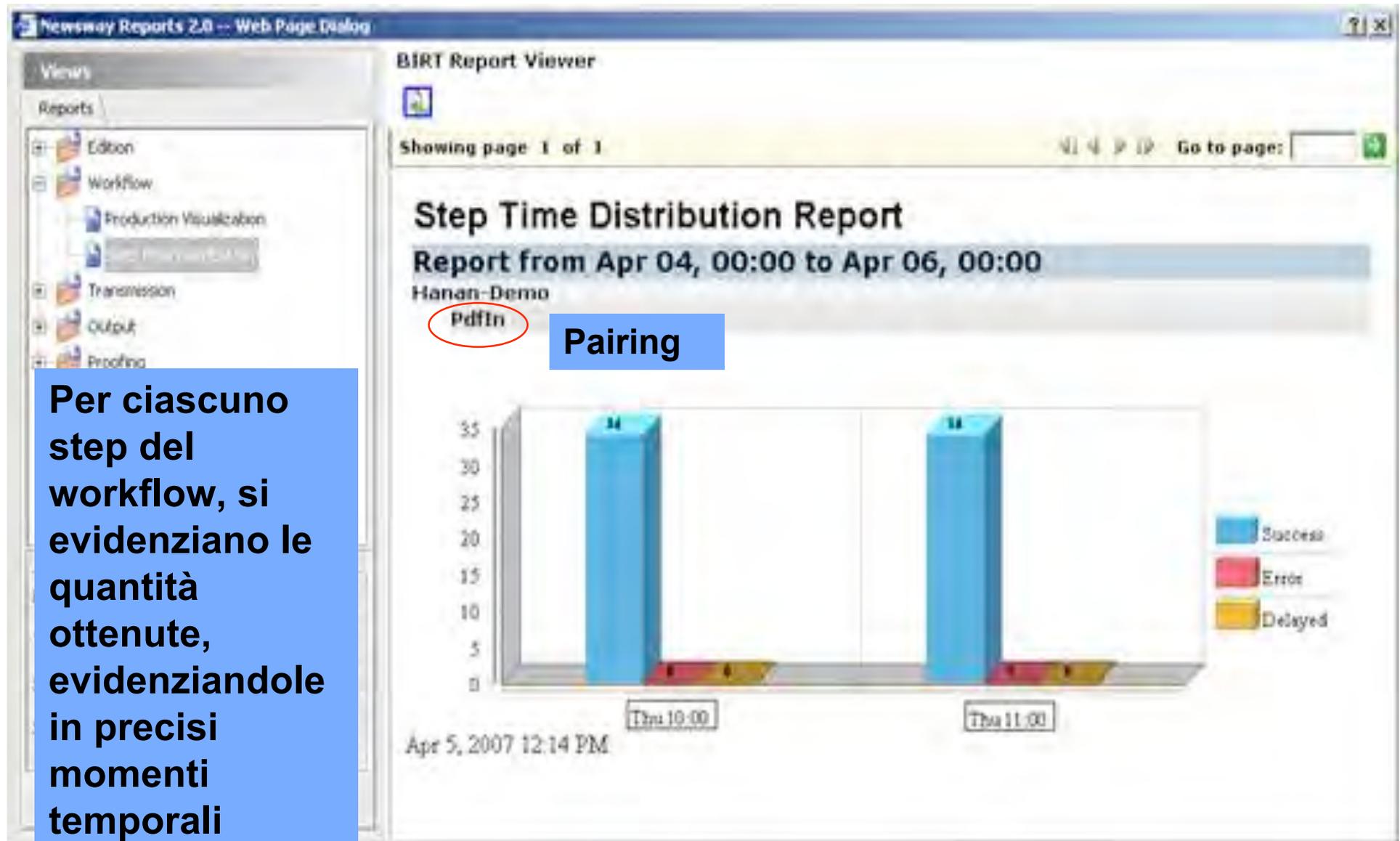
viste diverse per controllare in tempo reale l'andamento globale dei diversi processi e nello specifico per esempio la fase di pairing.

La Reportistica (nuovo modulo)

Visione di insieme dell'attività nei principali step del workflow, evidenziando le quantità prodotte in determinati istanti



La Reportistica



La Reportistica

Views

- Reports
 - Edition
 - Workflow
 - Transmission
 - Output**
 - Waste Summary
 - Waste Details
 - Missing Plates
 - Resource Utilization
 - Proofing
 - Misc

Report parameters

Edition: 007-01-10/ProImage/Main/Main
Deadline: 5-Apr-2007 11:00
Site: Hanan-Demo

BIRT Report Viewer

Showing page 1 of 1

Late Processing Report

Rx done after Apr 05, 11:00 on Rx for ProImage (Jan 10)

form	Time	Status	
News_01_12	Thu 11:03:45	Success	Hanan-Demo
	Thu 11:13:03	Success	Hanan-Demo
	Thu 11:14:40	Success	Hanan-Demo
News_02_11	Thu 11:03:44	Success	
News_05_08	Thu 11:03:39	Success	
News_06_07	Thu 11:03:38	Success	
form separation	Time	Status	
News_01_12C	Thu 11:04:20	Success	
	Thu 11:04:21	Success	
	Thu 11:10:36	Success	Hanan-Demo
	Thu 11:10:38	Success	Hanan-Demo
	Thu 11:13:07	Success	Hanan-Demo
	Thu 11:13:08	Success	Hanan-Demo
	Thu 11:14:43	Success	Hanan-Demo
	Thu 11:14:44	Success	Hanan-Demo
	Thu 11:14:54	Success	Hanan-Demo

nello specifico, evidenzia, edizione per edizione, le pagine/lastre prodotte in ritardo rispetto alla deadline

La Reportistica

Waste Summary Report

ProImage (T Production run

Preset time
24:23

Site2 (ProOut 3850)

Site2 (ProOut CTP1)

Site2 (ProOut CTP2)

Site2 (ProOut CTP3)

Site2 (ProOut CTP4)

Per ciascuna singola produzione/edizione si evidenzia l'andamento degli scarti in fase di output. Sono conteggiate come scarti quelle lastre riprodotte più volte senza aver subito variazioni di contenuto.

11	12	12	0
17	17	17	0
12	12	12	0
61	67	67	0

Production run on Thu, 05 Apr 2007 23:23:00 GMT

Preset time
02:23

First plate

Last plate

Actual start

First good copy

07:42

10:14

07:41

planned

Total revisions

Actual output

Waste

Site2 (ProOut 3850)

13

18

18

0

Site2 (ProOut CTP1)

15

16

16

0

Site2 (ProOut CTP2)

11

11

11

0

Site2 (ProOut CTP3)

14

15

15

0

Site2 (ProOut CTP4)

8

10

10

0

61

70

70

0

Apr 16, 2007 4:36 PM

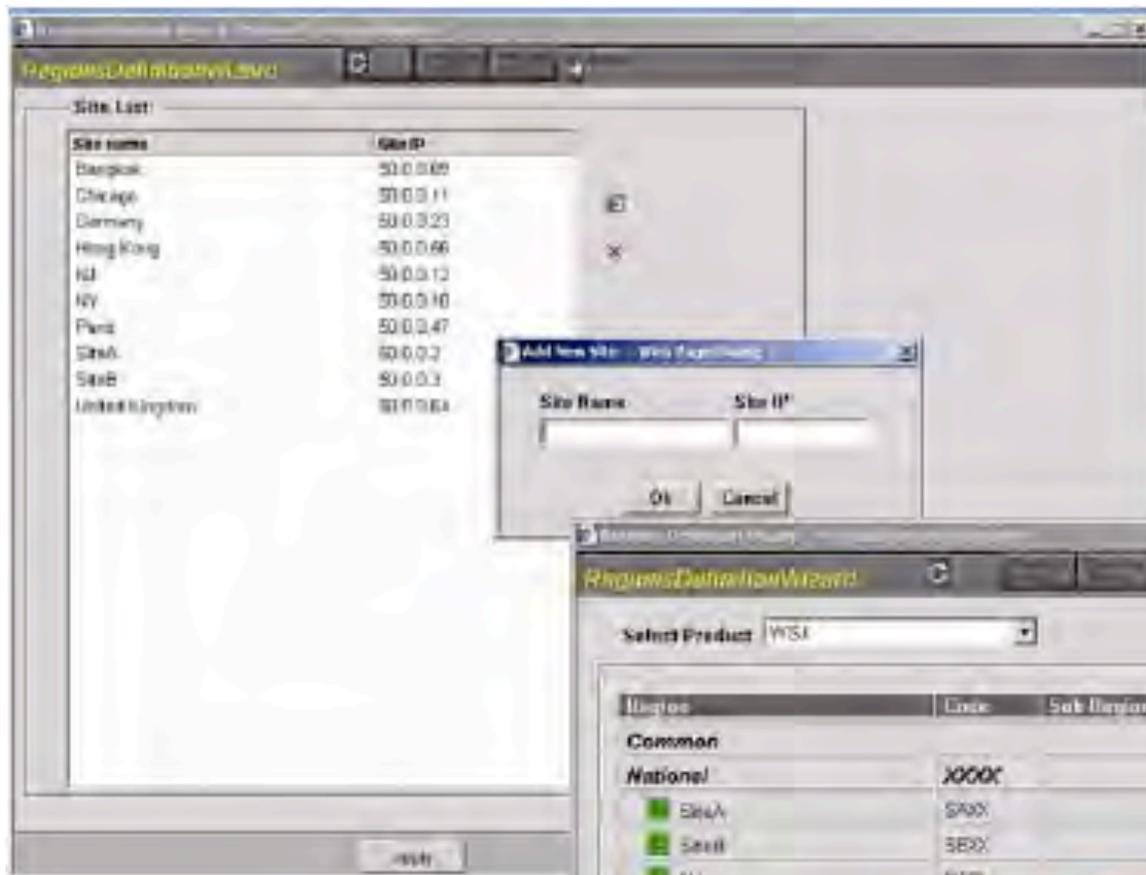
Newsray Transmission

**Il modulo integrato di Newsray per la
distribuzione e trasmissione delle pagine**

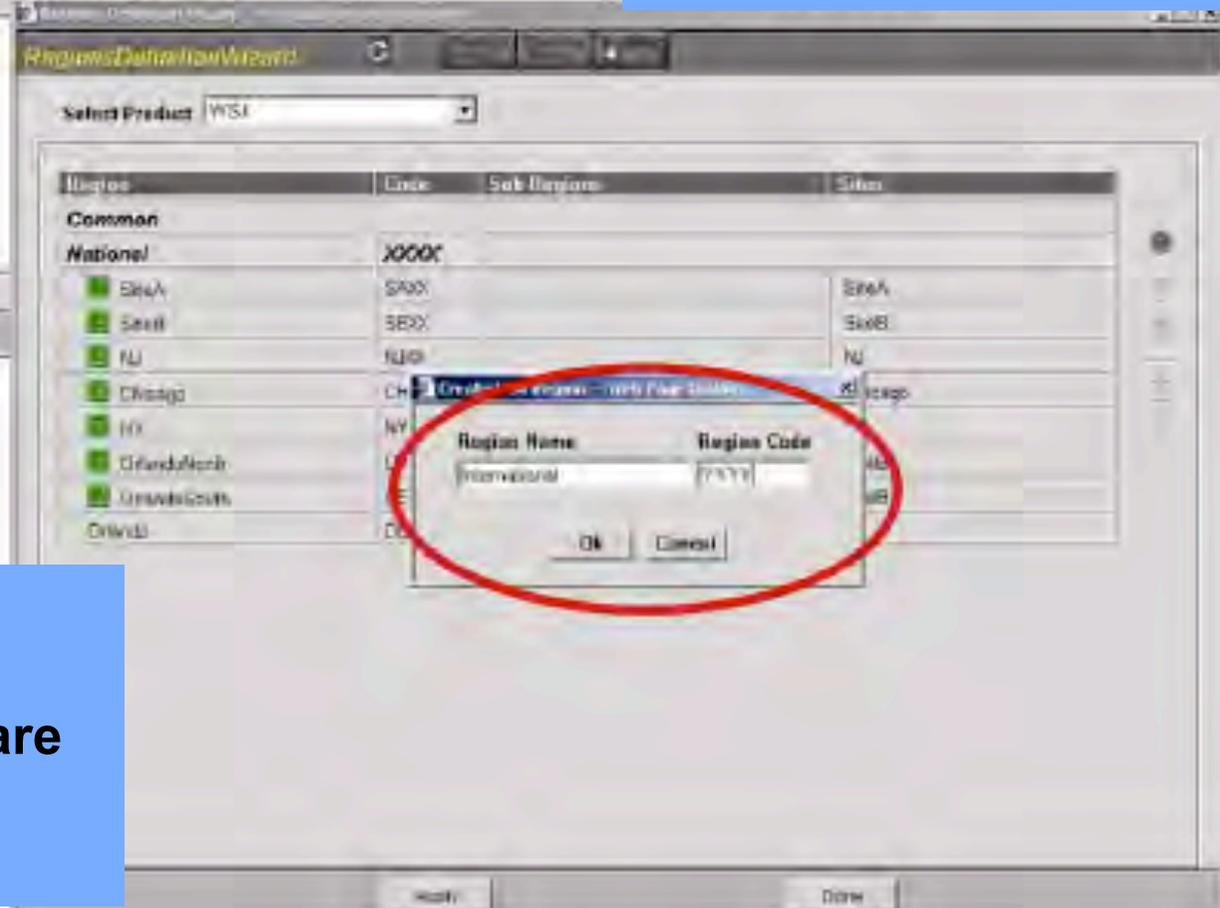
**Esperienze maturate con
USA Today - Wall Street Journal – Trinity Mirror**

Caratteristiche generali

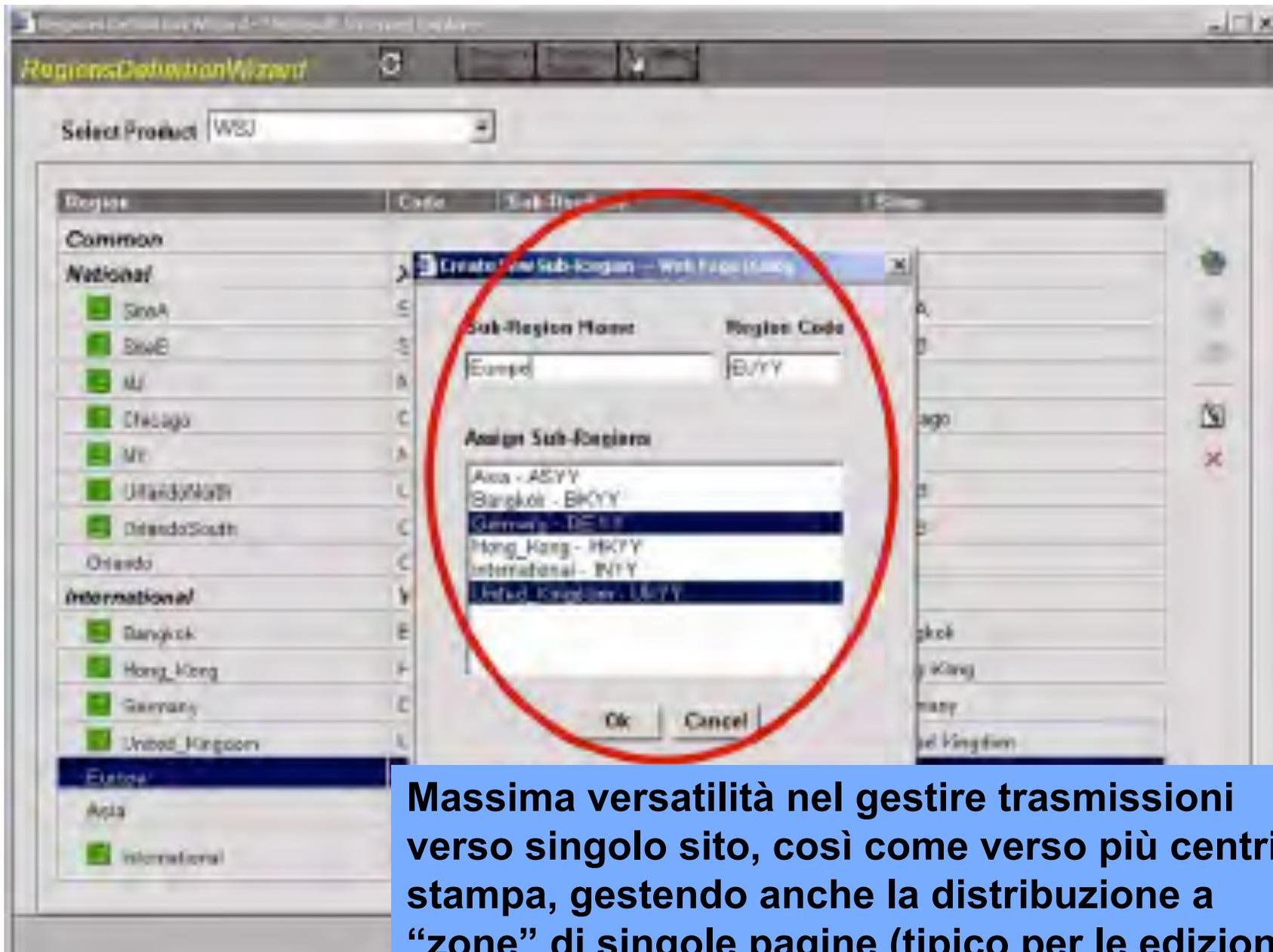
- **browser based; controllo a distanza delle diverse istanze di lavoro**
- **una vera rete tra siti (ricezione, trasmissione, in ciascuno) e non solo trasmissione unidirezionale**
- **formati file gestiti: bitmap, PS, EPS, PDF**
- **proprio sistema di compressione migliora del 40% la tx standard TIFF G4**
- **point-to-point e broadcasting**



La personalizzabilità del sistema consente a ciascun utente di organizzare il flusso di trasmissione secondo le proprie modalità e necessità (es. WSJ)



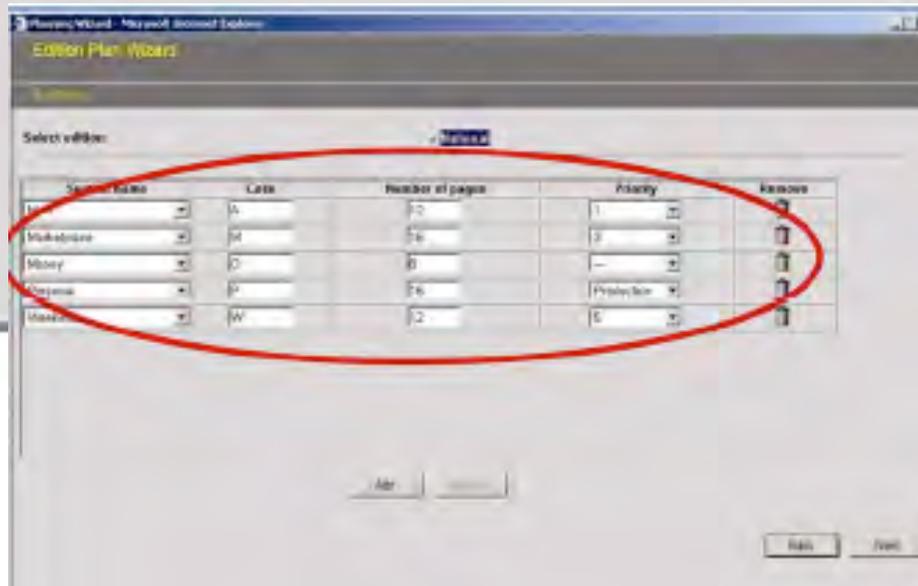
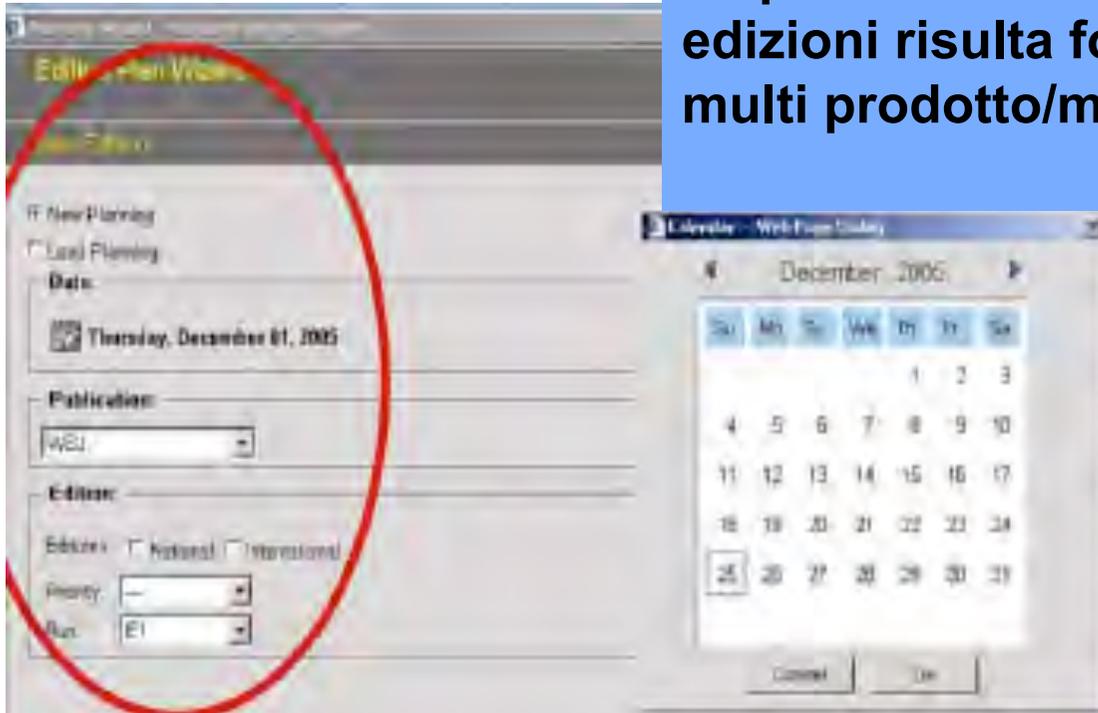
Aggregazione di più siti di ricezione in “regioni” per velocizzare la distribuzione delle pagine



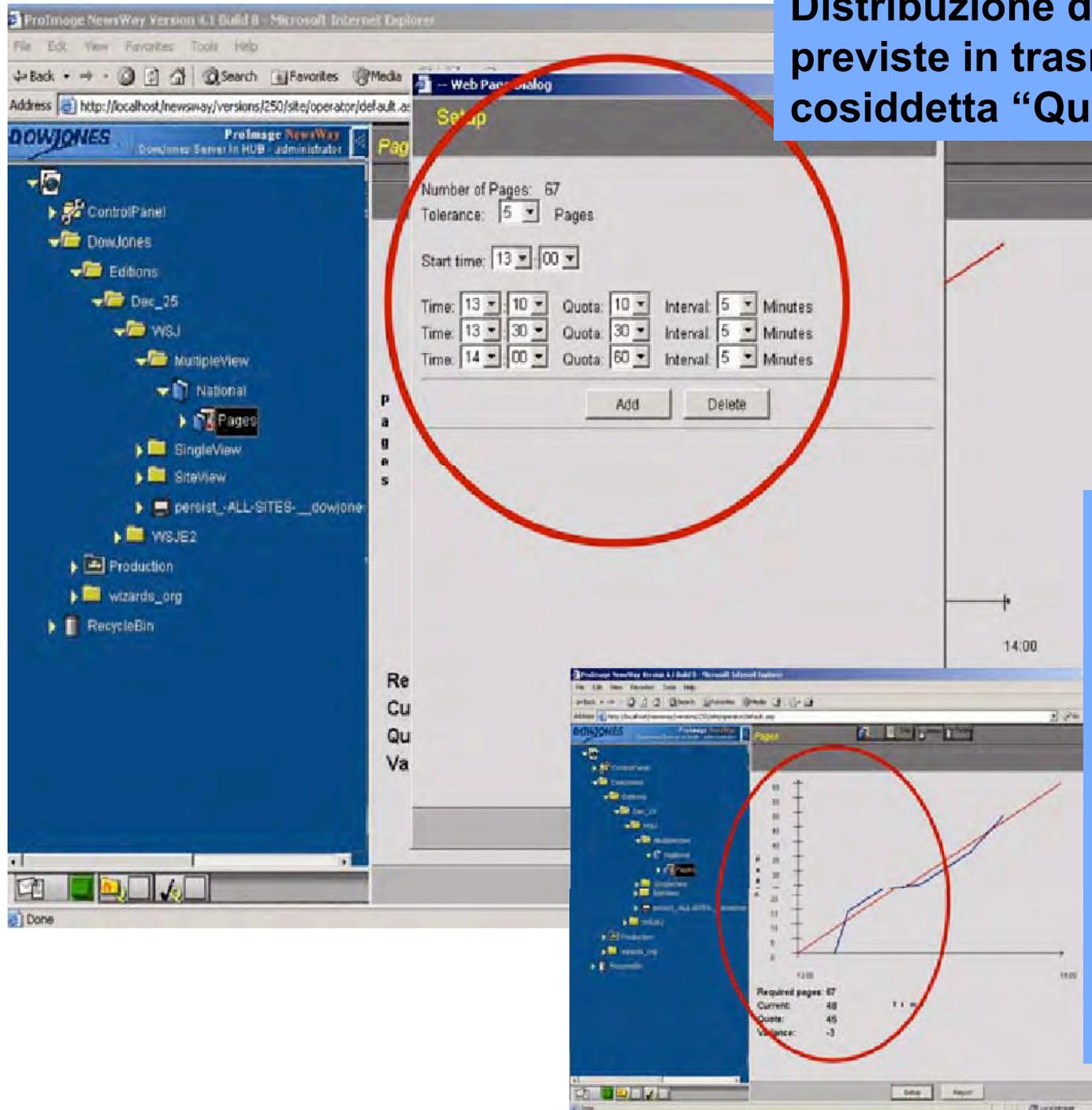
Massima versatilità nel gestire trasmissioni verso singolo sito, così come verso più centri stampa, gestendo anche la distribuzione a “zone” di singole pagine (tipico per le edizioni a “zoning”)

La pianificazione della distribuzione delle edizioni risulta fondamentale in un contesto multi prodotto/multi sito.

Priorità al singolo prodotto, ma anche alle sue singole sezioni, consentono la massima ottimizzazione dei tempi di trasmissione ed una certa flessibilità nella distribuzione del materiale editoriale sui diversi poli stampa.



Distribuzione delle quantità previste in trasmissione secondo la cosiddetta “Quota”



Il controllo del divario tra quantità trasmessa rispetto a quella pianificata, consente di intervenire prontamente e riaggiustare il flusso di trasmissione preventivato.

Un esempio operativo

-3 siti di ricezione (San Francisco Chronicle)
City, Richmond, UnionCity

- le pagine dopo il RIP confluiscono alla coda di approvazione
- quindi al plate imposition
- e successivamente vengono trasmesse da tre processi separati e paralleli ai 3 centri stampa remoti

Dal centro si
controlla la corretta
trasmissione sui
diversi siti

Resource	Filename	Resource Messages	Progress
TxCity	/SanFranciscoChronicle/Editions/	Rate:61201 Kbit	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: green;"></div>

Sep	Sec/Plate No.	Pub. Date	Publication	Edition	Que Time
<input type="checkbox"/>	A ALL08	mar-07	CHRONICLE	2STAR	3/7/2006 12:03:52 PM
<input type="checkbox"/>	A ALL09	mar-07	CHRONICLE	2STAR	3/7/2006 12:04:02 PM
<input type="checkbox"/>	A ALL09	mar-07	CHRONICLE	2STAR	3/7/2006 12:04:10 PM
<input type="checkbox"/>	A ALL09	mar-07	CHRONICLE	2STAR	3/7/2006 12:04:20 PM
<input checked="" type="checkbox"/>	A ALL08	mar-07	CHRONICLE	2STAR	3/7/2006 12:03:33 PM
<input checked="" type="checkbox"/>	A ALL07	mar-07	CHRONICLE	2STAR	3/7/2006 12:03:24 PM
<input checked="" type="checkbox"/>	A ALL07	mar-07	CHRONICLE	2STAR	3/7/2006 12:03:13 PM
<input checked="" type="checkbox"/>	A ALL07	mar-07	CHRONICLE	2STAR	3/7/2006 12:03:04 PM
<input checked="" type="checkbox"/>	A ALL06	mar-07	CHRONICLE	2STAR	3/7/2006 12:02:51 PM
<input checked="" type="checkbox"/>	A ALL06	mar-07	CHRONICLE	2STAR	3/7/2006 12:02:40 PM
<input checked="" type="checkbox"/>	A ALL06	mar-07	CHRONICLE	2STAR	3/7/2006 12:02:29 PM
<input checked="" type="checkbox"/>	A ALL06	mar-07	CHRONICLE	2STAR	3/7/2006 12:02:15 PM
<input checked="" type="checkbox"/>	A ALL05	mar-07	CHRONICLE	2STAR	3/7/2006 12:02:06 PM
<input checked="" type="checkbox"/>	A ALL05	mar-07	CHRONICLE	2STAR	3/7/2006 12:01:59 PM
<input checked="" type="checkbox"/>	A ALL04	mar-07	CHRONICLE	2STAR	3/7/2006 12:01:51 PM

Prima di spedire le pagine ai centri stampa è possibile visionare il risultato finale (e se necessario, ottenere un visto si stampi)

The screenshot displays the ProImage NewsWay Version 4.2 Build 17 interface within Microsoft Internet Explorer. The browser's address bar shows the URL `http://localhost/newsway/versions/250/site/operator/default.asp`. The interface is divided into several sections:

- Left Panel (File Explorer):** Shows the file structure of the ProImage NewsWay server. The 'Production' folder is highlighted with a red oval, and within it, the 'Approval' folder is also highlighted with a red oval.
- Top Panel:** Features the 'Approval' status and navigation buttons for 'View', 'Viewer', 'Setup', and 'Print'.
- Main Content Area:** A grid of newspaper page thumbnails. A red oval highlights a row of five thumbnails, labeled 'M002 E1 National', 'M003 E1 National', 'M004 E1 National', 'M006 E1 National', and 'M007 E1 National'. Below these are other thumbnails labeled 'M008 E1 National', 'M010 E1 National', 'M011 E1 National', 'P001 E1 National', 'P002 E1 National', 'P004 E1 National', 'P005 E1 National', 'P006 E1 National', 'P007 E1 National', and 'P008 E1 National'.

The status bar at the bottom indicates 'Applet proimage.app.applet.DupletActivator started' and 'Local intranet'.

Referenze

Newsday PROIMAGE

Più di 200 utenti con più di 300 installazioni tra Europa – USA – Asia

Edipresse - Svizzera

Rhein Zeitung - Germania

Rheinische Post - Germania

Le Soir - Belgio

Persgroep - Belgio

Daily Telegraph - UK

Wall Street Journal - USA

USA Today - USA

North Jersey Media Group - USA

Los Angeles Times - USA

In Francia oltre 25 installazioni

Le Monde

Le Parisienne

Les Echos

Le Figaro

La Provence

Midi Libre

L'Est Republicaine

Grazie!!

**a ifra expo 2007
Proimage – stand B205**

Sergio Puoti
sergio.puoti@iec-italy.com
02-26417365 348-4050703