

MOVIMENTAZIONE DELLE BOBINE

- . LETTURA ETICHETTA
- . PRESSIONE DELLE PINZE
- . CONDIZIONARE LA CARTA

ETICHETTA

Come leggere un'etichetta

UPM-Logo

1 		2 Nome della carta UPM	
3 Cartiera di produzione		4 Grammatatura	
5 Num. ordine	6 Altezza	7 Diametro	
8 Num bobina	9 ϕ anima	10 Lunghezza	
11 Peso (lordo e netto)	13	14 Area riservata per specifiche cliente Adesivi Bar Code	
12 Informazioni opzionali per cliente specifico		13 Altri informazioni opzionali della cartiera	
15 Bar Code di trasporto CEPI UIC		16 Segno allerta peso	17 Segno grafico per multi-bobine
		18 Massima forza di compressione	
Per uso trasporto		Solo segno di allerta	

ETICHETTA

		UPM News			
Mill Kaipola			Basis Weight 48,8 g/m ²		Area reserved for Customer specified Bar Code Stickers Area reserved for Customer specified Bar Code Stickers
Order No. 9701/4215/04 02		Width 1200 mm	Diameter 1250 mm		
Package ID 73708001		Core 76 mm	Length 10998 m		
Weight 1060 Gross kg 1054 Net kg					
Customer-(x) (Customer optional data)			(Area for Mill's other optional information) Multi-roll ID's 11009-2 0001		
70025461690290 CEPI UIC-Code 16kN Max. Compressive Force					
For Transport Use <<<< Warning Sign Only <<<< Made in Finland					

ETICHETTA

		UPM Cote			
Mill Kaipola			Basis Weight 54,0 g/m ²		Area reserved for Customer specified Bar Code Stickers
Order No. 9541/5109/74 01		Width 1200 mm	Diameter 1250 mm		
Package ID 64010813		Core 76 mm	Length 27214 m		
Weight 1870 Gross kg 1864 Net kg					
Customer-(x) (Customer optional data)			(Area for Mill's other optional information) 24833-1 0010		
65028453890290					
CEPI UIC-Code		4000 kg		30 kN Max. Compressive Force	
For Transport Use		<<<<		Warning Sign Only <<<<	
Made in Finland					

ETICHETTA

		UPM News			
Mill Kaipola			Basis Weight 48,8 g/m ²		Area reserved for Customer specified Bar Code Stickers
Order No. 9701/4215/04 02		Width 2* 457 mm	Diameter 991 mm		
Package ID 73708001		Core 76 mm	Length 2* 10998 m		
Weight 498 Gross kg 495 Net kg					
Customer-(x) (Customer optional data)			(Area for Mill's other optional information) Multi-roll ID's 11009-2 0001		Area reserved for Customer specified Bar Code Stickers
70025461690290					
CEPI UIC-Code					7 kN Max. Compressive Force
For Transport Use		< < < <	Warning Sign Only		< < < <
Made in Finland					

SISTEMA NUMERAZIONE BOBINE

1) Numerazione europea

M SS NNN L T

M = numero macchina continua

SS = settimana di produzione
settimana (40/52)

NNN = numero bobina madre

L = numero di levata
bobina madre

T = numero del taglio
bobina madre

2 40 019 2 3 (esempio)

2 = macchina continua 2
40 = 40°

019 = bobina madre n° 19

2 = 2° levata dalla

3 = 3° taglio della

2) Numerazione progressiva

M SS XXXXX

M = numero macchina continua

SS = settimana di produzione
settimana (40/52)

XXXXX = numero progressivo

2 40 15048 (esempio)

2 = macchina continua 2
40 = 40°

15048 = numero

movimentazione



Pressione delle pinze

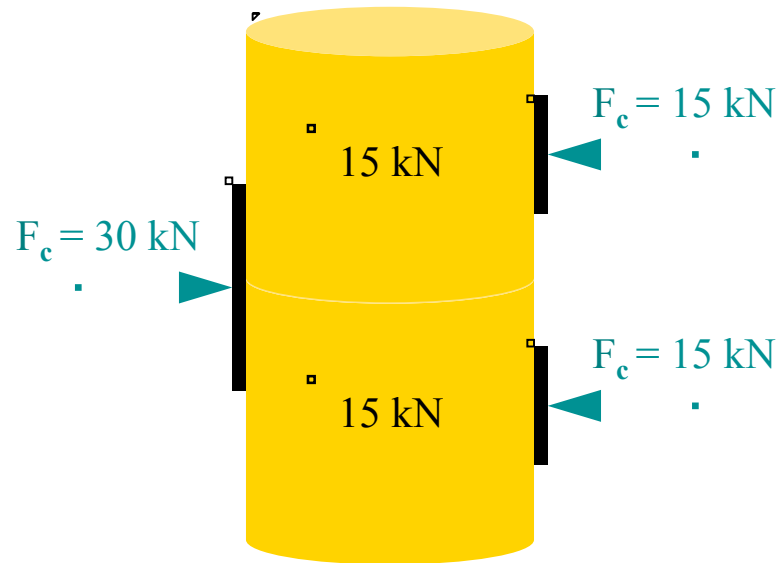
- La bassa pressione esercitata sulle bobine può essere pericolosa causando la caduta della bobina.
- La troppa pressione esercitata sulle bobine può creare ovalizzazione.
- Controllo regolare delle pressioni pinze dei muletti.



MOVIMENTAZIONE CORRETTA

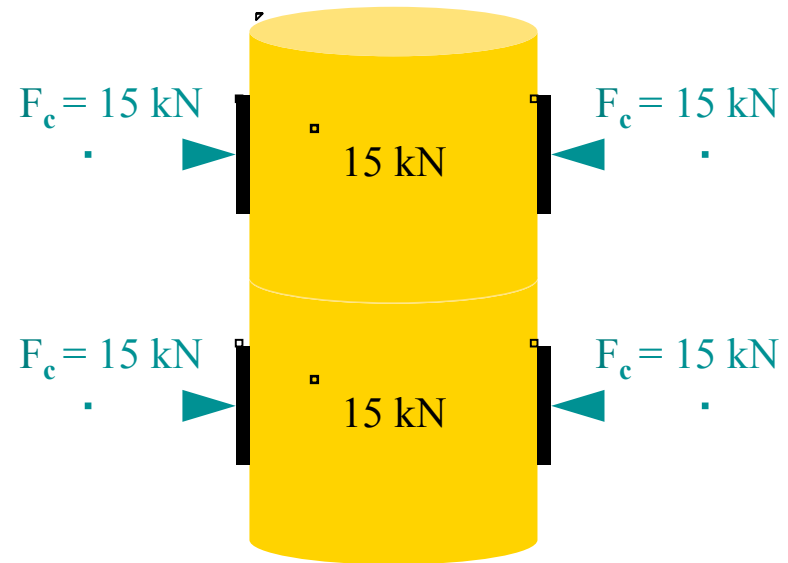
Handling Examples

Example 3: Two 1000 kg newsprint rolls



$$F_c = 2 * (1.5 * 1000 * 10 / 1000) = 30 \text{ kN}$$

Example 4: Two 1000 kg newsprint rolls

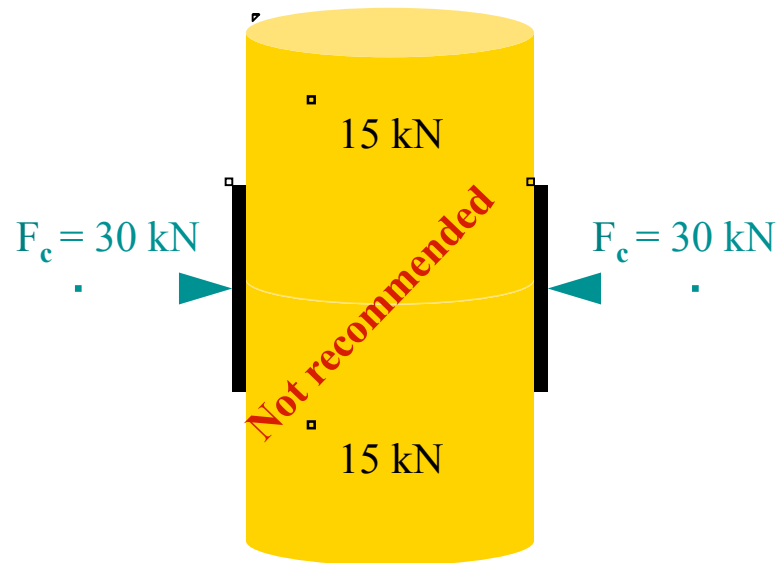


$$F_c = 2 * (1.5 * 1000 * 10 / 1000) = 30 \text{ kN}$$

MOVIMENTAZIONE DA CORREGGERE!

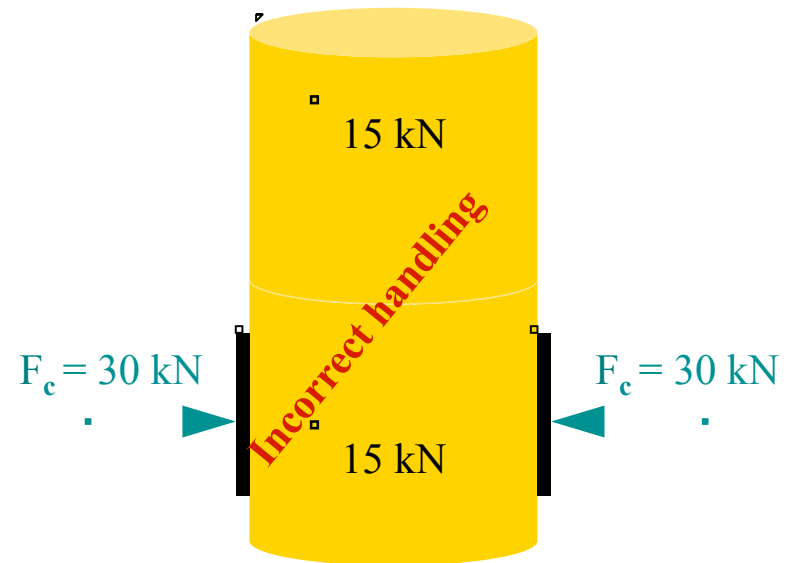
Handling Examples

Example 5: Two 1000 kg newsprint rolls



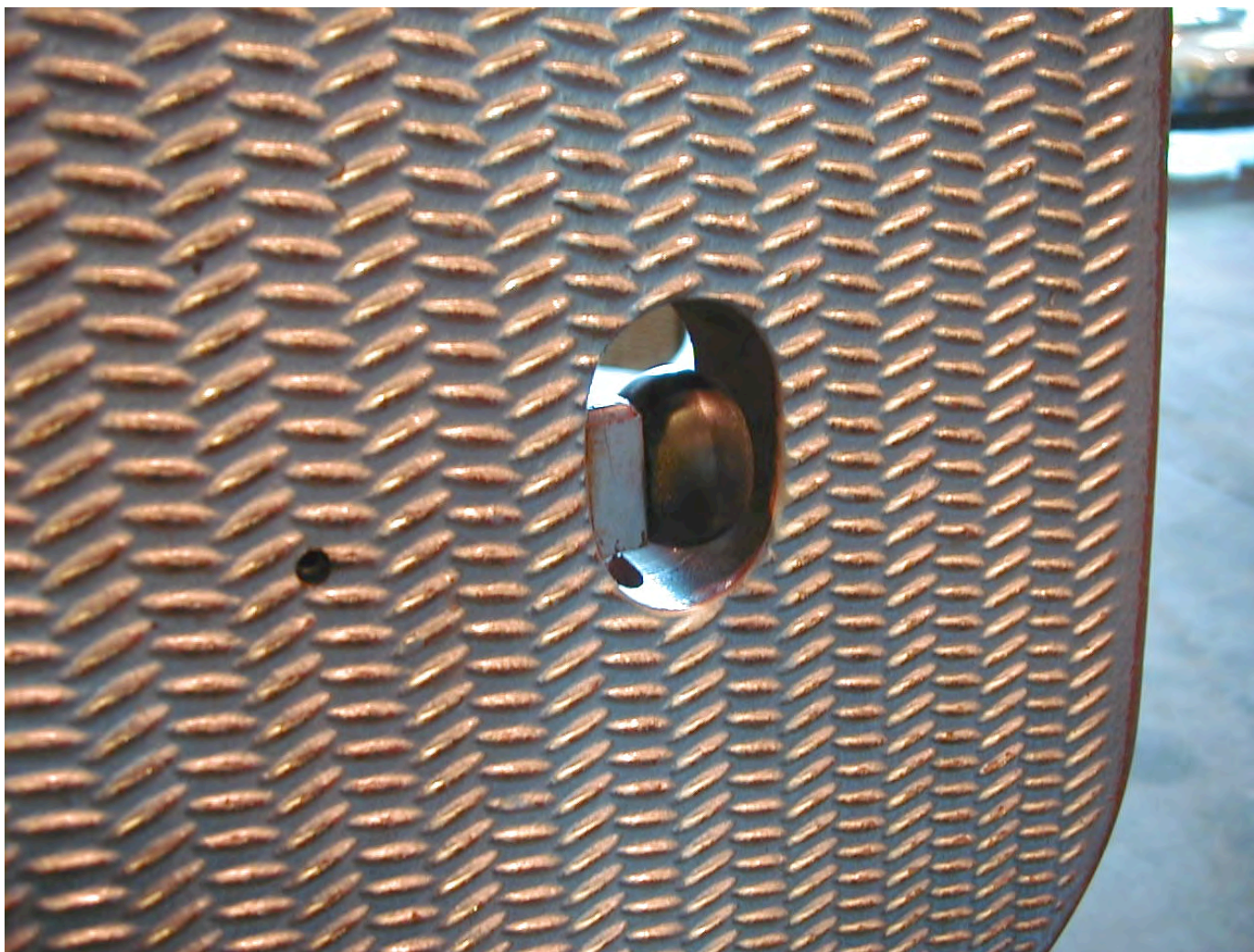
$$F_c = 2 * (1.5 * 1000 * 10 / 1000) = 30 \text{ kN}$$

Example 6: Two 1000 kg newsprint rolls



$$F_c = 2 * (1.5 * 1000 * 10 / 1000) = 30 \text{ kN}$$

PINZE INTELLIGENTI



TEMPO DI CONDIZIONAMENTO DELLA CARTA PRIMA DI TOGLIERE L'IMBALLO

Differenza di temperatura in °C tra carta e sala stampa

	8	11	14	16	22	27	°C
Volume di carta (m ³)	ore	ore	ore	ore	ore	ore	
0.125	9	12	15	18	25	35	
1.000	19	26	32	38	54	75	
2.000	20	27	34	41	57	79	

carta non condizionata



CARTA CONDIZIONATA



FINE

**Grazie per
l'attenzione**